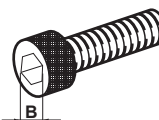


ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ.....	M002
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ	M003
УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ.....	M009
ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	M010
ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ И ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ	M013
ЗАПИРАЮЩИЙ ШТИФТ	M014
ПРИХВАТ	M014
ЭЛЕМЕНТ СТРУЖКОЛОМА	M016
АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА	M017

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИЖИМНОГО ВИНТА (Метрическая винтовая правая крупная резьба)



H SC 060 05

Длина

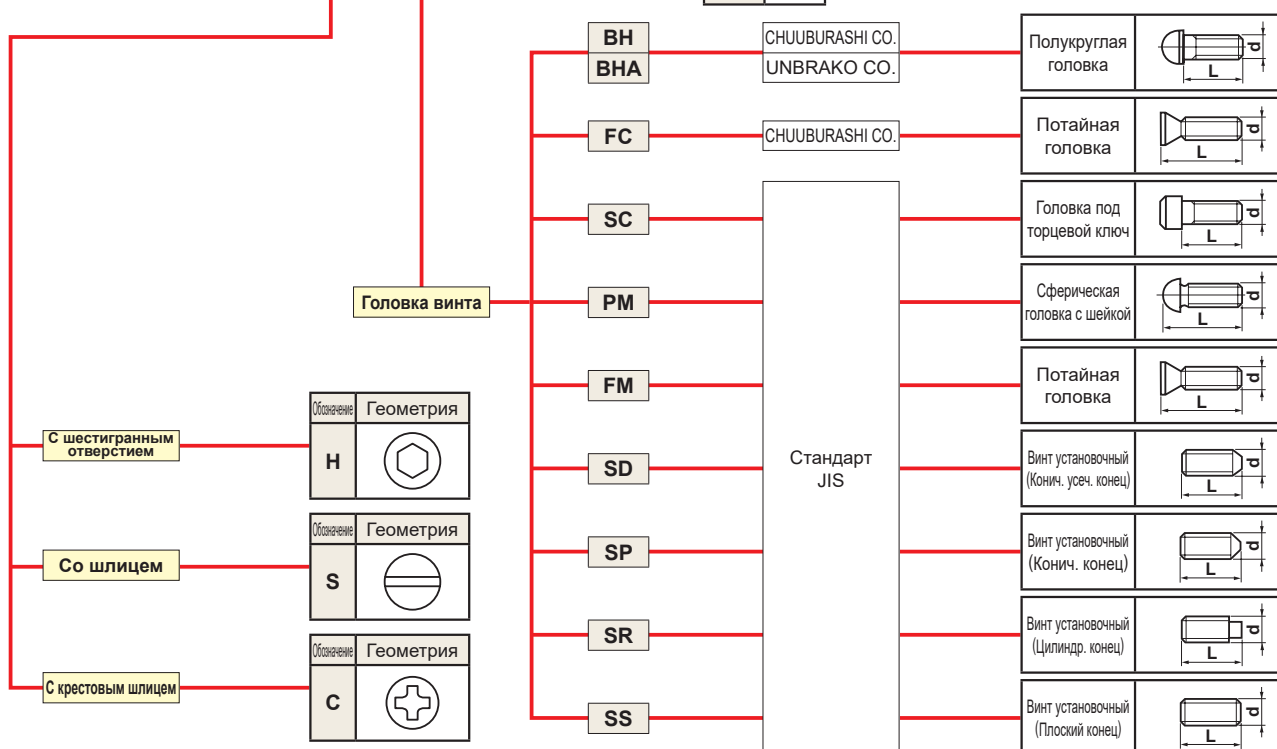
Обозначение	Пример L
05	5
10	10
20	20
30	30

Диаметр резьбы

Обозначение	Пример d
050	M5
060	M6

Размеры шестигранного отверстия

Диаметр	Шаг	В Размеры			
		НВН	НFC	НСС	НС \circ
M2	0.4	—	—	1.5	0.9
M2.5	0.45	—	—	2	1.3
M3	0.5	2	2	2.5	1.5
M4	0.7	2.5	2.5	3	2
M5	0.8	3	3	4	2.5
M6	1	4	4	5	3
M8	1.25	5	5	6	4
M10	1.5	6	6	8	5



ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛЮЧА

НКУ 15 R

Шестигранный ключ

Обозначение	В
15	1.5
20	2
25	2.5
30	3
40	4
50	5
60	6

Звездообразный ключ

Обозначение	В	Размер
06	1.7	T6
08	2.3	T8
10	2.7	T10
15	3.3	T15
20	3.8	T20
25	4.4	T25
27	5.0	T27
30	5.5	T30

Torx plus® ключ

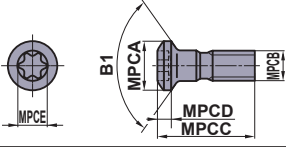
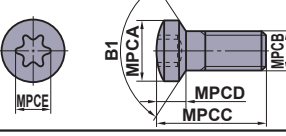
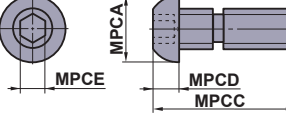
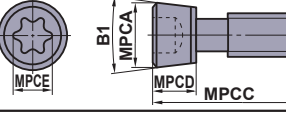
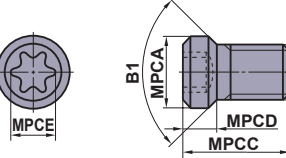
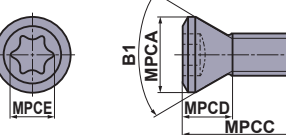
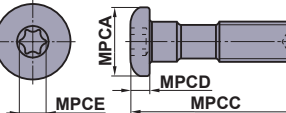
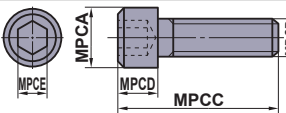
Обозначение	Размер
06	6IP
07	7IP
08	8IP
15	15IP

Обозначение	Ключ
НКУ	Шестигранный ключ
ТКУ	Звездообразный ключ
РКУ	R-образный ключ
ТIP	Torx plus® ключ

R	Стандартный L-образный ключ	
L	Длинный L-образный ключ	
T	T-образный ключ	
F	Флажковый ключ	
FS	Флажковый ключ	
W	Флажковый ключ	
D	Отвертка	
S	Ключ	

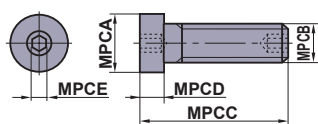
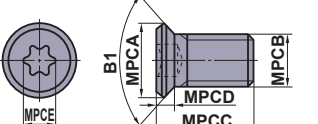
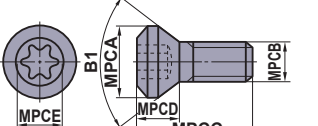
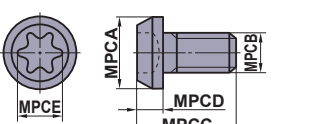
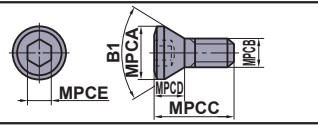
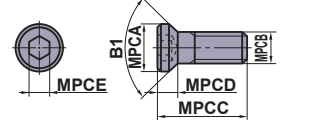
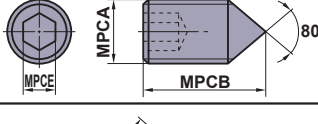
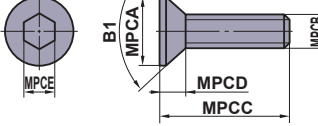
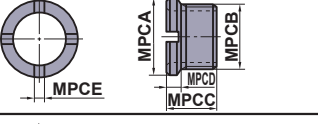
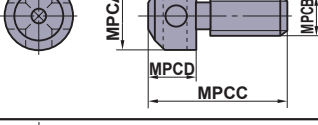
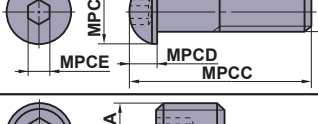
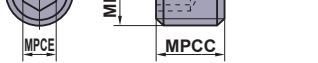
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

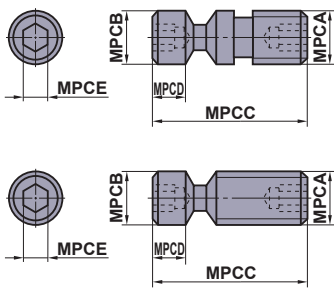
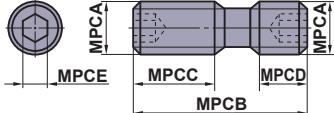
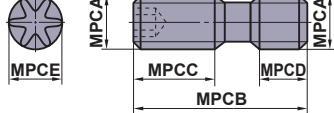
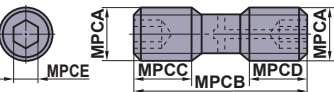
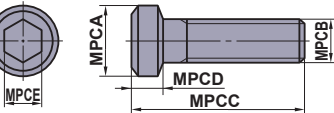
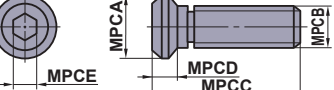
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол B1	MPCOS	TQ (N•M)	Державка	
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE					
	AJS3010T10	5	M3×0.5	10	1.5	2.8	120°	T10	2.5	Профильное Державка Тип фрезы AJX	
	AJS4012T15	7	M4×0.7	12	2.2	3.4	120°	T15	3.5		
	AJS5014T25	8	M5×0.8	14	2.7	4.5	120°	T25	7.5		
	BRS103	5	M3×0.5	9.9	2.9	3.4	120°	T15	3.5	Тип фрезы BRE	
	BRS105	8	M5×0.8	13.8	3.8	4.5	120°	T25	7.5		
	CS3 (Исполз. с C3)	7	M4×0.7	14.6	2.6	2.5	—	—	2.2	F Тип расточного инструмента	
	CS4 (Исполз. с C4)	9	M5×0.8	15.4	3.4	3	—	—	3.3		
	CS5 (Исполз. с C5)	10.5	M6×1	22	4	4	—	—	7.0		
	CAS51T	7.9	M5×0.8	19	5	4.5	10°	T25	8.5	Тип фрезы BF407	
	CS200T	3.2	M2×0.4	5	1.6	1.8	90°	T6	0.6	AL Державка	
	CS250T	3.7	M2.5×0.45	6	1.8	2.4	90°	T8	1.0	F Тип расточного инструмента	
	* CS250560T	3.9	M2.5×0.45	5.2	2.5	2.4	60°	T8	1.0	MMTI Тип расточного инструмента	
	CS300590T	4.1	M3×0.5	5.5	2.1	2.4	90°	T8	1.0	SNT Тип расточного инструмента	
	CS300790TS	4.7	M3×0.5	7	2.3	2.8	90°	T10	2.0	Серия инструментов для фрезерования Тип фрезы ANX640S	
	CS300890T	4.1	M3×0.5	8	2.1	2.4	90°	T8	1.0		
	* CS350760T	5.5	M3.5×0.6	7	4	3.4	60°	T15	3.5	Тип фрезы PMR	
	CS350790T	4.8	M3.5×0.6	7	2.4	2.8	90°	T10	2.5		
	* CS350860T	5.5	M3.5×0.6	8.4	4	3.4	60°	T15	3.5		
	CS350990T	4.8	M3.5×0.6	9	2.4	2.8	90°	T10	2.5		
	CS400990T	6.0	M4×0.7	9	2.8	3.4	90°	T15	3.5		
	CS401160T	5.7	M4×0.7	11	4.5	3.4	60°	T15	3.5		
	CS401990T	6.0	M4×0.7	19	3.0	3.9	90°	T20	3.5		
	CS451190T	6.3	M4.5×0.75	11	2.9	3.9	90°	T20	5.0		
	* CS501160T	7.0	M5×0.8	11	3.6	3.9	60°	T20	5.0		
	CS501290T	7.0	M5×0.8	11	3.5	4.5	90°	T25	7.5		
	CS5015060T	7.2	M5×0.8	15	2.4	3.9	60°	T20	5.0		
	CS502190T	8.5	M5×0.8	21	4.0	5.1	90°	T27	7.5		
CS6016060T	8.5	M6×1.0	16	4.5	4.5	60°	T25	7.5			
	CSF401260T	7.2	M4×0.5	12	5.2	3.9	60°	T20	5.0		
	DC0520T	8.5	M5×0.8	22.5	2.5	3.4	—	T15	3.5		Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ НСК Державка
	DC0621T	10.5	M6×1.0	25	4	3.9	—	T20	5.0		
	DKS4	5.6	M4×0.7	18	3.5	3	—	—	3.3		
	DKS5	7.6	M5×0.8	19	4.5	4	—	—	7.0		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

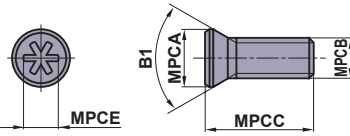
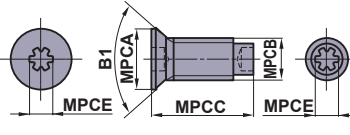
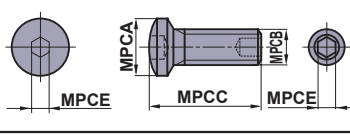
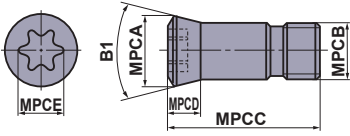
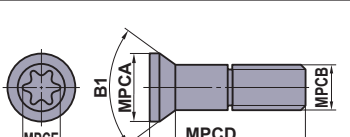
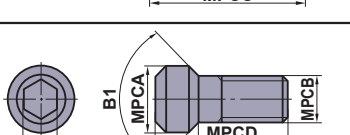
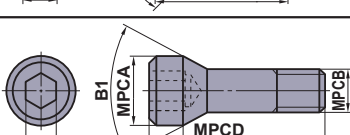
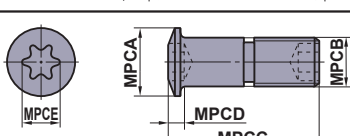
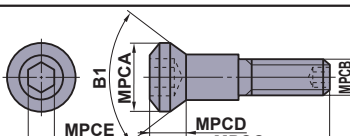
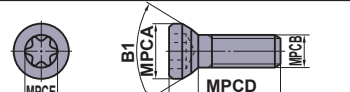
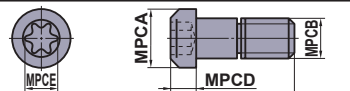
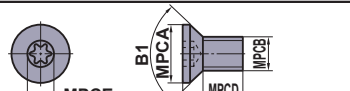
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол B1	MPCOS	TQ (N·M)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCCE	MPCCB				
	EGS06019	9	M6×1	22.5	3.5	3	—	—	3.3	
	EGS08024	11	M8×1.25	28.5	4.5	4	—	—	7.0	
	FC400890T	5.6	M4×0.7	7.5	1.3	2.8	90°	T10	2.5	Державка AL типа AL Тип расточного инструмента Державка SMG типа
	GY05016S	8.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	90°	T20	4.5	GY Серия
	GY06013M	12	M6×1	18	5	5.6	—	T30	6.0	GY Серия
	HFF06015	10	M6×1	15	6	5	80°	—	8.2	
	HS4L	5.4	M4×0.7	14	2.3	2.5	80°	—	3.8	
	HS5S	6.8	M5×0.8	9	2.8	3	80°	—	3.3	
	HS5L	6.8	M5×0.8	15	2.8	3	80°	—	6.6	
	HSP05008C	M5×0.8	8	—	—	2.5	—	—	2.5	Державка MP типа
	HY-A1	4.4	M3×0.5	7	2.1	2	82°	—	1.5	
	HY-V1	5.5	M3×0.5	7	2.5	2	82°	—	1.5	
	HY2	5.5	M3×0.5	10	2.5	2	82°	—	1.5	
	HY3	7	M3.5×0.6	12	2.9	2	82°	—	1.5	
	HY4	9.3	M5×0.8	16	3.6	3	82°	—	3.3	
	JSS6	6.9	M6×0.75	4.5	1.5	0.8	—	—	—	
	JSS7	8	M7×0.75	4.4	1.5	1	—	—	—	
	KS1	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	KS2	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	KS3	8	M4×0.7	14	6.5	—	—	—	—	
	KS1S	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	KS2S	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	KS11	8	M5×0.8	19	3	3	—	—	3.3	
	KS12	10	M6×1	26	4	4	—	—	7.0	
	KS13	10	M6×1	30	4	4	—	—	7.0	
	KS14	13	M8×1.25	45	5	5	—	—	9.0	
	LLR1	M5×0.8	—	3.5	—	2.5	—	—	—	
	LLR2	M6×1	—	5	—	3	—	—	—	

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол B1	MPCOS	TQ (N·M)	Державка	
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCPE					
 <p>LLCS103, LLCS105 LLCS125, LLCS205</p> <p>Обозначенные "*" изделия не имеют на конце отверстие, обозначенное буквой MPCB.</p> <p>Обозначенные "☆" изделия не имеют на конце отверстие, обозначенное буквой MPCA.</p>	☆ LLCS103	M3×0.5	4	11	4.6	2	—	—	1.5	Державка LL типа	
	* LLCS105	M5×0.8	M5×0.8	10	1.5	2	—	—	1.5	P Тип расточного инструмента	
	LLCS105	M5×0.8	M5×0.8	10	1.5	2	—	—	1.0	P Тип расточного инструмента	
	LLCS106	M6×1	6	16.5	3.5	2.5	—	—	2.2	HSK Державка	
	* LLCS106S	M6×1	6	13.4	0.7	2.5	—	—	2.2	Тип фрезы KSMG	
	LLCS108	M8×1.25	8	21	6.5	3	—	—	3.3		
	* LLCS108S	M8×1.25	8	16.5	2	3	—	—	3.3		
	LLCS110	M10×1.5	10	29	8	4	—	—	7.0		
	LLCS112	M12×1	11.9	36.2	9	5	—	—	8.0		
	LLCS125	M5×0.8	M5×0.8	12	2	2	—	—	1.5		
	LLCS205	M5×0.8	M5×0.8	16	4	2	—	—	1.5		
	LLCS206	M6×1	6	26	13	2.5	—	—	2.2		
	LLCS208	M8×1.25	8	24	6.5	3	—	—	3.3		
	LLCS306	M6×1	6	21	4	2.5	—	—	2.2		
	LLCS308	M8×1.25	8	42	27.5	3	—	—	3.3		
	LLCS310	M10×1	10	29	8	4	—	—	7.0		
	LLCS410	M10×1	10	30	6.6	4	—	—	7.0		
	LLCS508	M8×1	8	24	6.5	3	—	—	3.3		
* LLCS508S	M8×1	8	20.5	3	3	—	—	3.3			
	LS1	M6×1	22	8	8	3	—	—	5.0	Державка C ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)	
	LS2	M8×1	29	13	10	4	—	—	8.2	Державка UG типа	
	LS3	M8×1	32	13	13	4	—	—	8.2	ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ	
	LS4	M6×1	15	8	4	3	—	—	5.0		
	LS5	M6×1	18	8	5	3	—	—	5.0		
	LS6	M8×1	24	13	5	4	—	—	8.2		
	LS7	M8×1	27	13	8	4	—	—	8.2		
	LS8	M6×0.75	18	7	7	3	—	—	5.0		
	LS9	M6×0.75	22	8	8	3	—	—	5.0		
	LS10	M7×0.75	16	6	6	4	—	—	8.2		
	LS11	M8×1	16	6	6	4	—	—	8.2		
	LS12	M8×1	24	7	7	4	—	—	8.2		
	LS13	M8×1	34	12	12	4	—	—	8.2		
	LS14	M7×0.75	24	10	10	4	—	—	8.2		
	LS15	M7×0.75	18	6	8	4	—	—	8.2		
	LS16	M7×0.75	23	11	8	4	—	—	8.2		
	LS17	M8×1	42	17	11	4	—	—	8.2		
	LS18	M7×0.75	14	6	4	4	—	—	8.2		
	LS20	M10×1.5	26	9	9	5	—	—	9.0		
	LS21	M10×1.5	32	12	12	5	—	—	9.0		
	LS24	M8×1.25	24	8.5	8.5	4	—	—	8.2		
	LS25	M8×1.0	28.5	12.0	10.5	4	—	—	8.2		
		LS10T	M7×0.75	14	6	5	4.5	—	T25	8.5	
		LS14T	M7×0.75	24	10	10	4.5	—	T25	8.5	
		LS15T	M7×0.75	18	7	7	4.5	—	T25	8.5	
LS19T		M6×0.75	11	4	4	3.4	—	T15	5.0		
LS10TS		M7×0.75	13	6	4	4.5	—	T25	8.5		
LS0622T		M6×0.75	22	8	8	3.4	—	T15	6.0		
	LS24H	M8×1.25	24	8.5	8.5	4	—	—	8.2	Тип фрезы APX3000	
	MGS6	10	M6×1	26	4	5	—	—	9.0		
	MHT1	11	M8×1	18.5	3.5	4	—	—	8.7		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

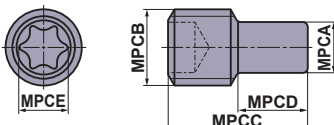
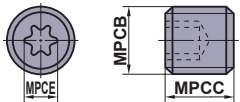
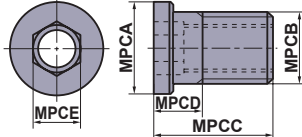
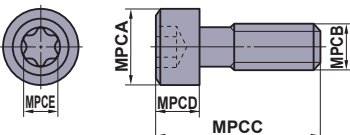
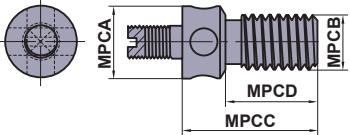
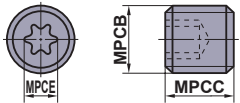
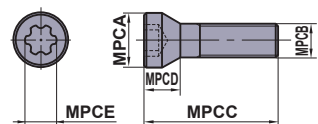
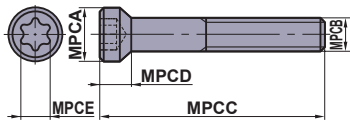
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол B1	MPCDS	TQ (N·m)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCCE	MPCCB				
	NS251	3.6	M2.5×0.45	7	—	2.2	60°	—	0.7	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	NS401	5.8	M4×0.7	6	—	3.6	60°	—	3.5	
	NS402W	5.85	M4×0.7	10	—	2.2	60°	—	0.7	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	NS403W	5.85	M4×0.7	12	—	2.2	60°	—	0.7	
	NS404W	5.8	M4×0.7	10	—	2.2	90°	—	0.7	
	NS501W	8	M5×0.8	16	—	2.5	120°	—	2.2	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	NS502W	8	M5×0.8	20	—	2.5	120°	—	2.2	
	RN-S4S	5.8	M4×0.5	8.4	2.5	3.4	61°	T15	3.5	
	RN-S4M	5.8	M4×0.5	10	2.2	3.4	61°	T15	3.5	
	RN-S4	5.8	M4×0.5	12.5	2.2	3.4	61°	T15	3.5	
	RN-S5	8.1	M5×0.5	15.4	3.6	3.9	61°	T20	5.0	
	RN-S6	9.5	M6×0.75	20.3	4.6	3.9	61°	T20	5.0	
	RN-S7	11	M7×0.75	24.7	5.2	4.5	61°	T25	7.5	
	RS3008T	4.3	M3×0.35	8.6	2	2.4	61°	T8	1.5	Тип фрезы SRF
	RS3510T	5	M3.5×0.35	10	2.3	2.8	61°	T10	2.5	
	RS4015T	6	M4×0.5	14	2.7	3.4	61°	T15	3.3	
	RS5020T	8.1	M5×0.5	16.4	3.6	3.9	61°	T20	5.0	
	RS6025T	9.5	M6×0.75	21.5	4.2	4.5	61°	T25	7.5	
	RS8030T	12	M8×0.75	25	5	5.6	61°	T30	10.0	
	S1	3.5	M2×0.4	5.5	2.2	1.5	92°	—	1.0	
	S3	4.5	M3×0.5	7.7	2.4	2	92°	—	1.5	
	S4	5.3	M4×0.7	8	1.8	2.5	62°	—	2.2	
	S5	6.8	M5×0.8	9	2.4	3	62°	—	3.3	
	SD32	12	M8×1.25	28	7.2	6	50°	—	9.5	Головка оправки D типа
	SD40	12	M8×1.25	36	7.2	6	50°	—	9.5	
	SD50	16	M10×1.5	46	8.2	8	50°	—	1.0	
	SD63	16	M10×1.5	61	8.2	8	50°	—	1.0	
	SETS51	6.8	M5×0.8	14.8	1.5	3.4	—	T15	3.5	Державка MMTE типа MMTI Тип расточного инструмента Державка SET типа HSK Державка
	SETS61	8	M6×1	20	1.8	3.9	—	T20	5.0	
	SLCS105	10	M5×0.8	25	6.3	4	90°	—	7.0	Державка WP типа M Тип расточного инструмента
	SLCS106	12	M6×1	32	6.2	4	90°	—	7.0	
	SPS1	8.5	M5×0.8	16	4	4.5	70°	T25	5.0	
	SRS5	6.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	—	T20	5.0	Тип фрезы SRE
	STS1	6.8	M3×0.5	7	2.2	2.8	90°	T10	2.5	

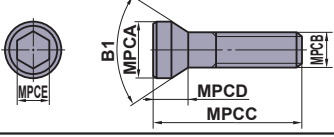
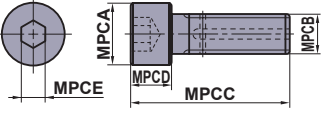
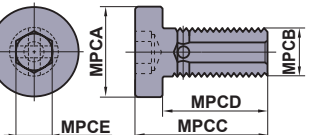
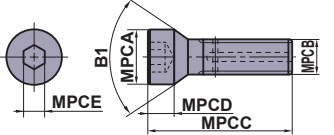
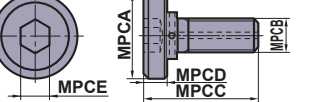
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол	MPCDS	TQ (N·м)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE				
	* TS16	2.5	M1.6×0.35	3.2	1.6	1.8	60°	T6	0.6	Державка SP типа
	TS2	2.7	M2×0.4	4.6	1.4	1.8	60°	T6	0.6	Профильное Державка
	* TS2A	2.7	M2×0.4	4.5	1.2	1.8	60°	T6	0.6	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	TS2C	2.7	M2×0.4	3.8	1.4	1.8	60°	T6	0.6	DIMPLE BAR
	☆ TS2D	3.8	M2×0.4	5.3	1.9	1.8	82°	T6	0.6	MICRO-DEX
	TS21	2.7	M2×0.4	3.4	1.4	1.8	60°	T6	0.6	F Тип расточного инструмента
	* TS22	3.0	M2.2×0.45	5	1.2	1.8	60°	T6	0.6	S Тип расточного инструмента
	* TS25	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.4	60°	T8	1.0	GY Серия
	☆ TS25D	4.4	M2.5×0.45	6.2	2.2	2.4	82°	T8	1.0	ММТИ Тип расточного инструмента
	* TS25H	3.6	M2.5×0.45	5.5	2	2.4	60°	T8	1.0	HSK Державка
	TS202	2.7	M2×0.4	5.5	1.8	1.8	60°	T6	0.6	ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ
	TS253	3.3	M2.5×0.45	4.5	1.7	2.4	60°	T8	1.0	Сверла TAF
	TS254	3.3	M2.5×0.45	7	1.7	2.4	60°	T8	1.0	
	* TS255	3.5	M2.5×0.45	7.5	1.6	2.4	60°	T8	1.0	
	TS3	3.9	M3×0.5	6	2	2.4	60°	T8	1.0	
	TS3D	5.0	M3×0.5	6	2.3	2.8	82°	T10	2.5	
	* TS3SB	4.4	M3×0.5	8	2	2.4	80°	T8	1.5	
	TS31D	4.8	M3×0.5	7.2	2.2	2.8	82°	T10	2.5	
	* TS32	3.9	M3×0.5	7.5	2	2.4	60°	T8	1.0	
	* TS33	3.9	M3×0.5	6.7	2	2.4	60°	T8	1.0	
	TS35	4.8	M3.5×0.6	6.5	2.4	2.8	60°	T10	2.5	
	* TS35D	5.3	M3.5×0.6	12	2.8	3.4	60°	T15	3.5	
	TS35R	5.7	M3.5×0.6	10	3.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS351	4.8	M3.5×0.6	7.2	2.4	2.8	60°	T10	2.5	
	TS4S	5.4	M4×0.7	7	2.4	3.4	80°	T15	3.5	
	* TS4SL	5.4	M4×0.7	8	2.4	3.4	80°	T15	4.0	
	* TS4SB	5.8	M4×0.7	9	2.7	3.4	80°	T15	3.5	
	* TS4SBL	5.8	M4×0.7	10.5	2.7	3.4	80°	T15	3.5	
	TS4	5.4	M4×0.7	8	2.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS4D	5.6	M4×0.7	7.7	2.5	3.4	82°	T15	3.5	
	TS42	5.4	M4×0.7	6	2.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS43	5.4	M4×0.7	10	2.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS44	5.4	M4×0.7	12	2.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS406	5.4	M4×0.7	15.5	2.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS407	5.4	M4×0.7	9	2.6	3.4	60°	T15	3.5	
	TS450	5.9	M4.5×0.75	13	3.6	3.9	60°	T20	5.0	
	TS5S	6.8	M5×0.8	9	2.9	4.5	80°	T25	7.5	
	* TS5SL	6.8	M5×0.8	12	2.9	4.5	80°	T25	7.5	
	TS5	6.8	M5×0.8	9	3.2	4.5	60°	T25	7.5	
	TS5L	6.8	M5×0.8	15	2.9	4.5	80°	T25	7.5	
TS52	6.8	M5×0.8	8	3.2	4.5	60°	T25	7.5		
TS53	6.8	M5×0.8	16	3.2	4.5	60°	T25	7.5		
TS54	6.8	M5×0.8	12	3.2	4.5	60°	T25	7.5		
TS55	6.8	M5×0.8	10.5	3.2	4.5	60°	T25	7.5		
* TS6S	8.5	M6×1.0	13	4.4	5.6	60°	T30	10.0		
* TS6	8.5	M6×1.0	16	4.4	5.6	60°	T30	10.0		
	TPS20	2.7	M2×0.4	3.5	1.3	1.8	60°	6IP	0.6	Тип фрезы ASX445
	TPS22	3.0	M2.2×0.45	4.7	1.6	2.1	60°	7IP	0.6	Тип фрезы ASX400
	TPS22S	3.0	M2.2×0.45	4.2	1.6	2.1	60°	7IP	0.6	Тип фрезы APX3000
	TPS25	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.1	60°	7IP	1.0	Тип фрезы APX4000
	TPS25-1	3.3	M2.5×0.45	6.5	1.7	2.1	60°	7IP	1.0	Тип фрезы ARX
	TPS35	5.3	M3.5×0.6	11.5	2.8	3.4	60°	15IP	3.5	Тип фрезы PMR
	TPS4	5.3	M4×0.7	8	2.6	3.4	60°	15IP	3.5	
	TPS43	5.3	M4×0.7	10	2.6	3.4	60°	15IP	3.5	
	TPS4R	6.4	M4×0.7	10.6	2.9	3.4	60°	15IP	3.5	Тип фрезы WSX
	TPS54	6.8	M5×0.8	12	3.2	4.5	60°	P25	3.5	MVX — большой диаметр

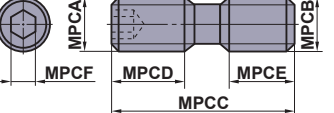
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол B1	MPCDS	TQ (N·m)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCD	MPCD				
	TSR05008S	3.5	M5×0.8	8	—	2.8	—	T10	КОЛЬЦЕВАЯ НАСАДКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК	
	TSR06011S	4	M6×1.0	11	—	3.9	—	T20		
	TSS04005	—	M4×0.7	5	—	2.4	—	T8	Тип фрезы PMF	
	TSS04505S	—	M4×0.5	5	—	2.8	—	T10	Тип фрезы FMAX	
	TSS05006	—	M5×0.8	6	—	2.8	—	T10		
	TSS06010	—	M6×1	10	—	3.9	—	T20		
	WCS503507H	6.3	M5×0.5	7	3.3	3.5	—	—	5.0	Тип фрезы ASX445
	WCS604010H	7.8	M6×0.75	10	4.1	4.0	—	—	7.0	Тип фрезы ASX400 Тип фрезы PMR
	WS1	8.5	M5×0.8	19	5	4.5	—	T25	7.5	
	KSN2	8.6	M3×0.35	4.3	—	—	—	—	—	Тип фрезы FMAX
	KSS2	6.6	M5×0.8	17.5	8.5	—	—	—	—	Тип фрезы FMAX
	WS203107TPS	3.1	M2×0.25	7.3	1.7	1.8	60°	IP6	1.0	Сверла STAW
	WS203108TPS	3.1	M2×0.25	8.3	1.9	1.8	60°	IP6	1.0	
	WS253909TPS	3.9	M2.5×0.35	9.5	2.4	2.4	60°	IP8	2.0	
	WS304912TPS	4.9	M3×0.35	12	3.25	2.82	60°	IP10	2.5	
	WS254012T	4	M2.5×0.45	11.5	2.2	2.4	80°	T8	2.0	Сверла TAW
	WS254013T	4	M2.5×0.45	12.5	2.2	2.4	80°	T8	2.0	
	WS254014T	4	M2.5×0.45	13.5	2.2	2.4	80°	T8	2.0	
	WS254015T	4	M2.5×0.45	14.5	2.2	2.4	80°	T8	2.0	
	WS254016T	4	M2.5×0.45	15.5	2.2	2.4	80°	T8	2.0	
	WS304517T	4.5	M3×0.5	16.5	3.4	2.8	60°	T10	3.5	
	WS304518T	4.5	M3×0.5	17.5	3.4	2.8	60°	T10	3.5	
	WS355520T	5.5	M3.5×0.6	19.5	3.9	3.4	60°	T15	5.5	
	WS355521T	5.5	M3.5×0.6	20.5	3.9	3.4	60°	T15	5.5	
	WS406023T	6	M4×0.7	22.0	4.4	4.5	60°	T25	8.5	
	WS406024T	6	M4×0.7	23.0	4.4	4.5	60°	T25	8.5	
	WS508026T	8	M5×0.8	25.0	5.2	5.1	60°	T27	12.0	
	WS508027T	8	M5×0.8	26.0	5.2	5.1	60°	T27	12.0	

УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол B1	MPCDS	TQ (Н·м)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE				
	BOES101	15	M10×1.5	45	10	8	60°	—	10.0	Тип фрезы OCTACUT
	HSC08030H	13	M8×1.25	38	8	5	—	—	24	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX
	HSC08040	13	M8×1.25	48	8	5	—	—	24	Тип фрезы APX4000 Тип фрезы WSX445
	HSC08050	13	M8×1.25	58	8	5	—	—	24	Тип фрезы AXD4000
	HSC10030H	16	M10×1.5	40	10	6	—	—	40	Тип фрезы AXD7000
	HSC10035	16	M10×1.5	45	10	6	—	—	40	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX Тип фрезы WSX445
	HSC10045	16	M10×1.5	55	10	6	—	—	40	Тип фрезы BXD
	HSC10055	16	M10×1.5	65	10	6	—	—	40	Тип фрезы VFX5/6
	HSC12035	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	Тип фрезы WSX445
	HSC12035H	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX Тип фрезы WSX445
	HSC12045	18	M12×1.75	57	12	10	—	—	80	Тип фрезы WSX445
	HSC12070	18	M12×1.75	82	12	10	—	—	80	
	HSC16040	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	
	HSC16040H	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX
	HSC16065	24	M16×2	81	16	14	—	—	150	
HSC16080	24	M16×2	96	16	14	—	—	150		
HSC20040	30	M20×2.5	60	20	17	—	—	320		
HSC20090	30	M20×2.5	110	20	17	—	—	320		
	HSCX12030H	12	M12×1.75	37	30	8	—	—	—	Тип фрезы FMAX
	HSCX16035H	16	M16×2	44	35	12	—	—	—	Тип фрезы FMAX
	HSCX20035H	20	M20×2.5	46	35	14	—	—	—	Тип фрезы FMAX
	HFF08043H	11	M8×1.25	43	5	5	90°	—	8.2	Тип фрезы AXD4000 Тип фрезы BXD
	MBA16033H	40	M16×2	43	10	14	—	—	150	Тип фрезы АНХ640 (для φ100) Тип фрезы WSX445
	MBA20040H	50	M20×2.5	54	14	17	—	—	320	Тип фрезы APX4000
	MBA24045H	65	M24×3	59	14	17	—	—	520	Тип фрезы AXD4000 Тип фрезы AXD7000 Тип фрезы AJX Тип фрезы BXD

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						TQ (Н·м)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE	MPCF		
	HDS08030	M8×0.75	M8×1.25	30	13.5	11.5	4	8.2	Тип фрезы BRP
	HDS10031	M10×1.0	M10×1.5	31	14	12	5	9.0	Тип фрезы OCTACUT Тип фрезы PMF

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCCE	MPCF		
	CS32	9.52	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	
	CS42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	
	CS43	12.70	4.76	0.8	0.8	1.2	1.6	
	CS62	19.05	3.18	1.2	1.2	1.6	1.6	
	* PS31	8.28	2.38	0.2	0.2	0.6	0.6	
	* PS42	11.46	3.18	0.2	0.2	0.6	1.0	
	CT22	6.35	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	CT32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	CT33	9.52	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	CT42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* PT21	5.11	2.38	0.2	0.2	0.6	—	
	* PT32	8.28	3.18	0.2	0.2	0.6	—	
	* PT42	10.85	3.18	0.3	0.3	0.7	—	F Тип расточного инструмента
	BPT322	7.8	3.18	—	—	—	—	
	DCSVN32	9.52	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	ESS42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	Державка ML типа
	EST32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка ML типа
	EST43	12.70	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSCN3T3	9.52	3.97	0.4	0.4	0.8	0.8	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ
	LLSCN33	9.52	4.76	0.4	0.4	0.8	0.8	Державка LL типа
	LLSCN42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	LLSCN53	15.87	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	P Тип расточного инструмента
	LLSCN63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	HSK Державка
	* LLSCP42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	* LLSCP63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	P Тип расточного инструмента
								HSK Державка
	LLSDN32	9.52	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ
	LLSDN42	12.70	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка LL типа
	LLSDN43	12.70	4.76	0.8	1.2	—	—	БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	LLSDN53	15.87	4.76	1.2	1.6	—	—	P Тип расточного инструмента
* LLSDP42	12.70	3.18	0.8	1.2	—	—	HSK Державка	
								БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	LLSRN103	8.3	3.18	—	—	—	—	Державка LL типа
	LLSRN123	9.8	3.18	—	—	—	—	HSK Державка
	LLSRN164	13.6	4.76	—	—	—	—	
	LLSRN204	17.3	4.76	—	—	—	—	
	LLSRN256	22.0	6.35	—	—	—	—	
LLSRN326	28.0	6.35	—	—	—	—		
	LLSSN32	9.52	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	Державка LL типа
	LLSSN33	9.52	4.76	0.8	0.8	1.2	1.2	БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	LLSSN42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	P Тип расточного инструмента
	LLSSN53	15.87	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	
	LLSSN63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	2.0	
	LLSSN84	25.40	6.35	1.6	1.6	2.4	2.4	
* LLSSP42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6		

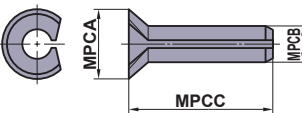
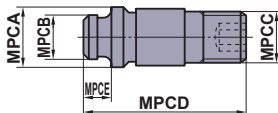
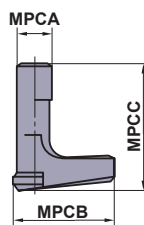
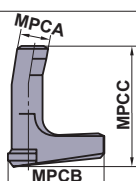
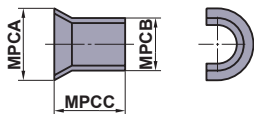
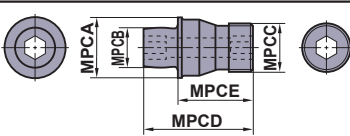
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCCE	MPCF	MPCG	
	LLSTE32	7.6	3.18	0.4	0.4	0.4	—	Державка LL типа Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ P Тип расточного инструмента
	LLSTN32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSTN33	9.52	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSTN42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSTN53	15.87	4.76	0.8	1.2	1.6	—	
	* LLSTP32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* LLSTP42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSWN32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка LL типа Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	LLSWN3T3	9.52	3.97	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSWN42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* LLSWP32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* LLSWP42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	MHS532R/L	9.4	15.7	4.5	0.8	0.8	—	
	MHS533R/L	9.4	15.7	4.5	1.2	1.2	—	
	MHS534R/L	9.4	15.7	4.5	1.6	1.6	—	
	MHS542R/L	9.4	15.7	6.5	0.8	0.8	—	
	MHS543R/L	9.4	15.7	6.5	1.2	1.2	—	
	MHS544R/L	9.4	15.7	6.5	1.6	1.6	—	
	MLCP42	12.58	3.18	1.2	1.2	1.2	1.2	P Тип расточного инструмента
	MLDP42	12.56	3.18	1.2	1.2	—	—	P Тип расточного инструмента
	MLSP42	12.63	3.18	1.2	1.2	1.2	1.2	P Тип расточного инструмента
	MLTP32	9.50	3.18	1.2	1.2	1.2	—	P Тип расточного инструмента
	MSCN63	18.8	4.76	1.6	1.6	1.6	1.6	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	MSSN63	18.8	4.76	1.6	1.6	1.6	1.6	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	CT32T1	9.525	15.03	3.18	—	—	—	Державка SET типа SNT Тип расточного инструмента Тип картриджи SET
	PT32T1R	8.28	13.34	3.18	—	—	—	
	PT32T2R	8.28	13.19	3.18	—	—	—	
	PT42TR	10.85	17.20	3.18	—	—	—	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

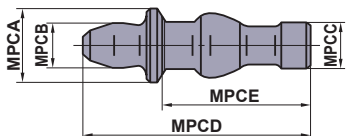
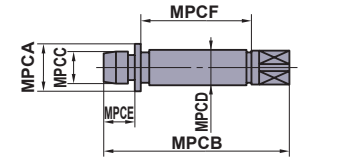
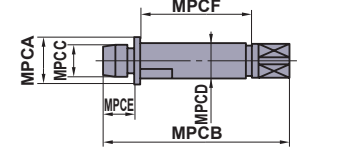
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE	MPCF	
	PV321	9.52	3.18	0.4	0.4	—	—	Державка MP типа
	PV322	9.52	3.18	0.8	0.8	—	—	
	PV323	9.52	3.18	1.2	1.2	—	—	
	SPSVN32	8.06	3.18	0.3	0.3	—	—	Державка SP типа HSK Державка
	STASX400N	11.00	3.00	0.4	0.4	0.4	0.4	Тип фрезы ASX400
	STASX445N	10.76	3.00	—	—	—	—	Тип фрезы ASX445
	STBS500N	12.7	3.18	0.8	0.8	0.8	0.8	
	WPSTN33	9.3	4.76	0.8	0.4	1.2	—	Державка WP типа
	WPSTN43	12.50	4.76	0.8	0.4	1.2	—	
	* WPSWC43	12.50	4.76	0.4	0.8	1.2	—	M Тип расточного инструмента
	WPSWN43	12.50	4.76	0.4	0.8	1.2	—	Державка WP типа

ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ И ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ

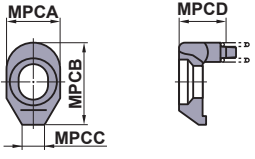
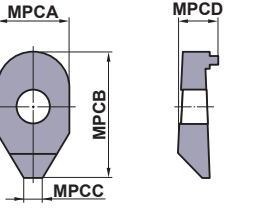
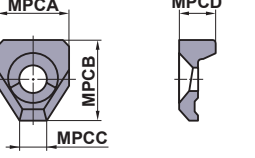
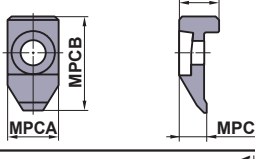
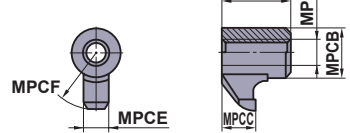
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE	
	BCP141	3.0	1.4	5.6	—	—	Державка SP типа F Тип расточного инструмента HSK Державка
	BCP201	4.3	2	7.4	—	—	
	BCP202	4.3	2	6.4	—	—	
	BCP251	4.8	2.5	7.4	—	—	
	BCP252	4.8	2.5	6.4	—	—	
	BCP301	5.3	3	7.4	—	—	
	BCP401	6.3	4	7.4	—	—	
	CCP33	6.5	3.66	M5×0.8	18.5	3	WP Державка M Тип расточного инструмента
	CCP34	7.5	5.0	M6×1.0	18.5	3	
	CCP44	7.5	5.0	M5×0.8	14.2	3	
	LLCL12S	2.1	9.3	5.6	—	—	Державка LL типа P Тип расточного инструмента HSK Державка Тип фрезы KSMG
	LLCL13	3.6	10	12.5	—	—	
	LLCL13S	3.6	10	7.8	—	—	
	LLCL14	4.7	13.4	13.2	—	—	
	LLCL14S	4.7	13.6	12.2	—	—	
	LLCL15	6.0	19	17	—	—	
	LLCL16	7.5	20.8	21	—	—	
	LLCL18	8.6	25.4	25.2	—	—	
	LLCL23	3.6	12.0	11.5	—	—	
	LLCL23S	3.6	11.6	9.5	—	—	
	LLCL24	4.7	16.2	14.8	—	—	
	LLCL25	6.0	17.1	17	—	—	
		LLCL110	3.0	10.7	11.6	—	
LLCL112		3.5	13	13.5	—	—	
LLCL116		4.5	18.5	18	—	—	
LLCL120		5.6	20.3	19	—	—	
LLCL125		6	24	24	—	—	
LLCL132		8	30	27	—	—	
		LLP13	5.55	4.85	5.3	—	—
	LLP14	7.25	6.55	5.8	—	—	
	LLP15	8.8	8.05	8.6	—	—	
	LLP16	10.85	9.85	11.1	—	—	
	LLP18	15.35	13.05	12.0	—	—	
	LLP23	5.55	4.85	6.8	—	—	
	LLP24	7.25	6.55	9.1	—	—	
	MP6	11.9	7.8	M10×1	22.1	15	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

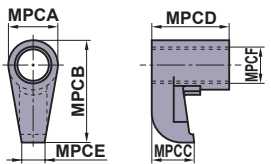
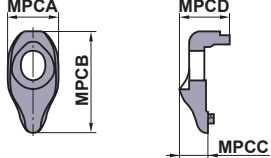
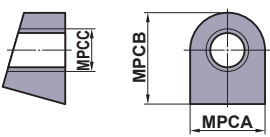
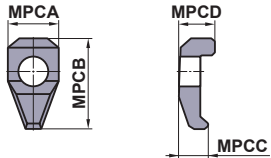
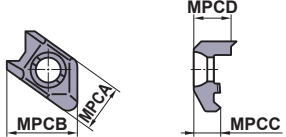
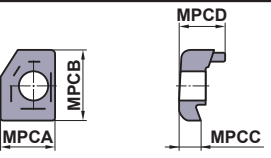
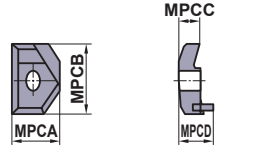
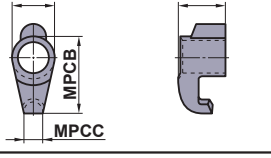
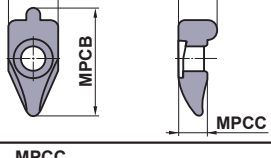
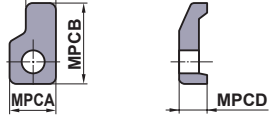
ЗАПИРАЮЩИЙ ШТИФТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCCE	MPCCF	MPCG	
	P11S	6	3.7	4	17	11.1	—	Державка MP типа
	P21S	7.5	4.9	4.5	17.2	11.5	—	
	P221US	4	18	2.11	3.5	3.3	7.7	Державка ML типа
	P321US	5.5	18	3.64	5.0	3.3	7.5	
	P322US	5.5	21	3.64	5.0	3.3	10.5	
	P323US	5.5	24	3.64	5.0	3.3	13.5	
	P332US	5.5	21	3.64	5.0	4.9	8.9	
	P323WS	5.75	24	3.64	5.0	3.3	12.9	Державка ML типа
	P333WS	5.75	24	3.64	5.0	4.9	11.3	
	P334WS	5.75	30	3.64	5.0	4.9	17.3	
	P433W	7.75	24	5.03	7.0	4.9	10.8	
	P434W	7.75	30	5.03	7.0	4.9	16.8	

ПРИХВАТ

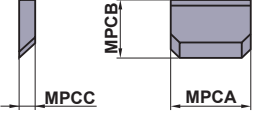
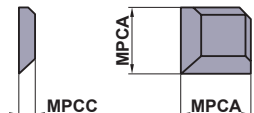
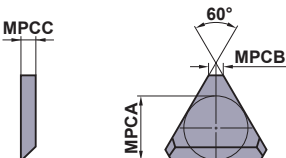
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		MPCA	MPCB	MPCD	MPCCE	MPCCF	MPCG	
	AMS3	7	12	3	3.3	—	—	Профильное Державка Тип фрезы AJX Тип фрезы BRE
	AMS4	9	13.5	3	3.8	—	—	
	AMS5	10	15	3.5	5	—	—	
	CA142	8	15	4	7	—	—	
	CA150	9	16	4.5	7	—	—	
	CA151	10	17	5	7	—	—	
	CA152	10	19	5	7	—	—	
	CA153	10	24	5	7	—	—	
	CA161	13	20	6	8	—	—	
	CA162	13	24	6	8	—	—	
	CA163	13	27	6	8	—	—	
	CA181	16	30	8	10	—	—	
CA183	16	37	8	10	—	—		
	ССК13	15	18.5	6	9	—	—	Державка WP типа M Тип расточного инструмента
	ССК14	19	22	8	9.5	—	—	
	ССТС1	13	25	7	10.2	—	—	
	CK231	M6×1	8	4	7.5	4.5	9.5	Державка MC типа
	CK232	M6×1	8	4.5	8	4.5	11.5	
	CK341	M8×1	11	5.5	13.5	6	13.5	
	CK342	M8×1	11	6	14	6	16.5	

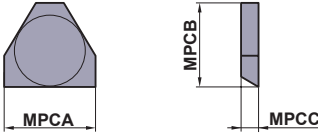
ПРИХВАТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	MPCD	MPCE	MPCF	
	CKW6	10.9	22.5	9.2	16.8	5	M8×1	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	DCK2211 DCK2613 DCK3113	11 13 13	22 26.5 31	6.57 7.35 9	11.1 12.9 14.5	— — —	— — —	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ HSK Державка
	KGC1	12.0	15.0	M7×0.75	—	—	—	Державка UG типа
	LK1	8	14.3	4.5	5.9	—	—	
	MHK5NR/L	15.5	23.5	8.1	12.1	—	—	
	MTK1R/L	13	17.5	5	12	—	—	Державка MG типа Державка MT типа Державка MT1 типа HSK Державка Тип патрона MG
	MTK2R/L	18	28	7	14	—	—	
	SETK51 SETK61	6.8 8.9	14.5 18.1	2.9 4.1	8 8.6	— —	— —	Державка MMTE типа Державка MMTI типа Державка SET типа Державка SNT типа HSK Державка Тип патрона SET
	SRK1R	9.4	21	5.5	7.5	—	—	Тип фрезы SRE
	UCR	12	24	8	7	—	—	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЭЛЕМЕНТ СТРУЖКОЛОМА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Державка
		MPCA	MPCB	MPCC	IC	LBB	
	CBS3	9.4	8.0	1.5	9.525	1.5	
	CBS4	12.6	9.2	2.5	12.70	3.5	
	CBS4N	12.6	10.2	2.5	12.70	2.5	
	CBS4F	12.6	11.2	2.5	12.70	1.5	
	CBS6	18.9	14.6	2.5	19.05	4.5	
	CBS6N	18.9	16.6	2.5	19.05	2.5	
	CBS6F	18.9	17.6	2.5	19.05	1.5	
	CBS3D	8.0	—	1.5	9.525	1.5	
	CBS4D	10.2	—	2.5	12.70	2.5	
	CBS6D	15.6	—	2.5	19.05	3.5	
	CBT2	5.33	1.4	1.5	6.35	1.5	F Тип расточного инструмента *Для пластин с положительным углом ширина стружколома на 0.5 мм больше, чем указано в списке.
	CBT2N	5.67	1.4	1.5	6.35	1.0	
	CBT3	7.20	1.4	2.5	9.525	3.5	
	CBT3N	7.87	1.4	2.5	9.525	2.5	
	CBT3F	8.53	1.4	2.5	9.525	1.5	
	CBT4	9.73	1.4	2.5	12.70	4.5	
	CBT4N	11.07	1.4	2.5	12.70	2.5	
	CBT4F	11.73	1.4	2.5	12.70	1.5	

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)			MPCD (мм)	Державка
		MPCA	MPCB	MPCC		
	CBT3106	11.5	10.6	2.0	2.5—3.0	
	CBT3113	11.5	11.3	2.0	1.5—2.0	
	CBT3120	11.5	12	2.0	0.75—1.25	
	CBT4108	13.3	10.8	2.0	3.5—4.0	
	CBT4128	13.3	12.8	2.0	4.5—5.0	