

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ	C002
ОБОЗНАЧЕНИЕ	C006
МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ	C007
СТАНДАРТНЫЕ ДЕРЖАВКИ	
CN ○ ○ державки для пластин	C008
DN ○ ○ державки для пластин	C010
SN ○ ○ державки для пластин	C012
TN ○ ○ державки для пластин	C016
VN ○ ○ державки для пластин	C019
WN ○ ○ державки для пластин	C022
CC ○ ○ державки для пластин	C024
DC ○ ○ державки для пластин	C025
RC ○ ○ державки для пластин	C026
SC ○ ○ державки для пластин	C028
TC ○ ○ державки для пластин	C029
VC ○ ○ державки для пластин	C030
XC ○ ○ державки для пластин	C032
TL ДЕРЖАВКИ	C036
●AL ДЕРЖАВКИ	
DE ○ ○ державки для пластин	C033
TE ○ ○ державки для пластин	C034
VD ○ ○ державки для пластин	C035

*Алфавитный указатель

C008 DCLN	C012 PSBN	C029 STGC
C010 DDJN	C013 PSDN	C034 STGE
C017 DTGN	C015 PSKN	C030 SVJC
C019 DVJN	C014 PSSN	C035 SVJD
C021 DVPN	C013 PSTN	C031 SVPC
C020 DVVN	C018 PTFN	C030 SVVC
C022 DWLN	C016 PTGN	C032 SXZC
C009 MCLN	C019 PVJN	C036 TLHR
C012 MSBN	C021 PVPN	
C014 MSSN	C020 PVVN	
C017 MTEN	C022 PWLN	
C016 MTJN	C024 SCLC	
C018 MTQN	C025 SDJC	
C023 MWLN	C033 SDJE	
C009 PCBN	C025 SDNC	
C008 PCLN	C033 SDNE	
C011 PDHN	C027 SRDC	
C010 PDJN	C027 SRGC	
C026 PRDC	C028 SSSC	
C026 PRGC	C034 STFE	

КЛАССИФИКАЦИЯ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ






Державка	Характеристика Размер державки (H x W x L)	Наружное точение Подрезка торца		Наружное точение Копирование			Наружное точение
		KAPR=95°	KAPR=93°	KAPR=63°30' 72°30'	KAPR=90°		
LL Державки	<ul style="list-style-type: none"> Крепление рычажного типа. Стандарт ISO. Различные формы державки. Применяется от чистовой до тяжелой черновой обработки. Экономичная пластина с отрицательным задним углом. 10 x 10 x 70 25 x 25 x 150 12 x 12 x 80 32 x 25 x 170 16 x 16 x 100 32 x 32 x 170 20 x 20 x 125						
		PCLN ↔ C008	PWLN ↔ C022	PDJN ↔ C010	PTGN ↔ C016		
ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ	<ul style="list-style-type: none"> Новый тип с двойным прижимом. Надежно фиксирует пластину. Высокая точность режущей кромки. Экономичная пластина с отрицательным задним углом. Серии малоразмерных инструментов. 16 x 16 x 100 25 x 25 x 150 20 x 20 x 125 32 x 25 x 170						
		DCLN ↔ C008	DWLN ↔ C022	DDJN ↔ C010	DVJN ↔ C019	DVVN ↔ C020	DTGN ↔ C017
ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (Для тяжелого резания заготовок)	<ul style="list-style-type: none"> Тип державки с двойным прижимом. Надежно фиксирует пластину. Пригодны для тяжелого резания заготовок. Отрицательная пластина. 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200						
		MCLN ↔ C009					
WP Державки	<ul style="list-style-type: none"> Тип державки с двойным прижимом. Легкая смена пластины. Экономичная пластина с отрицательным задним углом. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170						
		MWLN ↔ C023	MTJN ↔ C016				
SP Державки	<ul style="list-style-type: none"> Ввинчивающийся тип. Миниатюрная державка для пластины с положительным задним углом 7°. 8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150						
		SCLC ↔ C024	SDJC ↔ C025	SVJC ↔ C030	SDNC ↔ C025	SVVC ↔ C030	STGC ↔ C029
MP Державки	<ul style="list-style-type: none"> Крепление штифтом. Форма пластины ромбическая 35°. Подходит для проточки углублений. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150						
			PVJN ↔ C019	PVVN ↔ C020			

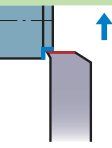
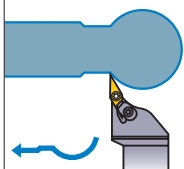
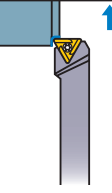
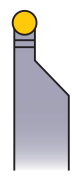



	Наружное точение	Наружное точение, Снятие фаски			Подрезка торца			Наружное точение, Копирование	Рекомендации по выбору					
		KAPR=75°	KAPR=60°	KAPR=45°	Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски KAPR=45°	PSIR=15°	PSIR=0° -1°		PSIR=10° -	Специальная конструкция	Экономичность	Низкое сопротивление резанию (Острота)	Жёсткий захват	Эффективность
									○	○	○			
	PCBN ↔ C009	PSBN ↔ C012	PSTN ↔ C013	PSDN ↔ C013	PSSN ↔ C014	PSKN ↔ C015	PTFN ↔ C018		PDHN ↔ C011	PRGC ↔ C026	PRDC ↔ C026			
								DVPN ↔ C021	○	○	○			
											○			
	MSBN ↔ C012			MSSN ↔ C014										
								MTQN ↔ C018	○	○	○			
								SVPC ↔ C031	SRGC ↔ C027	SRDC ↔ C027	○			
								PVPN ↔ C021	○		○			

(Примечание) ◎ : 1-я рекомендация. ○ : 2-я рекомендация.

КЛАССИФИКАЦИЯ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Державка	Характеристика Размер державки (H x W x L)	Наружное точение Подрезка торца	Наружное точение Копирование		Наружное точение	
		KAPR=99°—95°	KAPR=93°	KAPR=62°30' 72°30'	KAPR=90°	
Державка для профильного точения 	<ul style="list-style-type: none"> Ввинчивающийся тип. Возможность обработки торцевых поверхностей деталей с углом контура до 60°. 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
AL ДЕРЖАВКИ 	<ul style="list-style-type: none"> Ввинчивающийся тип. Пластини с положительным углом 20° (Ромбическая форма с углом 35°, задний угол 15°) Большой передний угол и острота. 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
TL ДЕРЖАВКИ 	<ul style="list-style-type: none"> Тип крепления по конусу. Прекрасная финишная обработка поверхности пластиной круглой формы. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170					
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (Инструменты для правого точения) 	<ul style="list-style-type: none"> Ввинчивающийся тип. Инструменты используются в обойме. Миниатюрная державка для пластины с положительным задним углом 7°. 8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150					
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (Инструменты для правого точения) 	<ul style="list-style-type: none"> Ввинчивающийся тип. Инструменты используются в обойме. Высокая жесткость за счет конструкции вертикальной пластины (тип ВТА/СТВ) Левое точение (тип ВТА/СТВ) 8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120					

Наружное точение	Наружное точение, Снятие фаски			Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски	Подрезка торца		Подрезка торца Копирование	Наружное точение, Копирование	Рекомендации по выбору					
	KAPR=75°	KAPR=60°	KAPR=45°		KAPR=45°	KAPR=15°			PSIR=0° –1°	PSIR=10° –	Экономичность	Низкое сопротивление резанию (Острота)	Жёсткий зажим	Эффективность
								Специальная конструкция						
														
														
						STFE ↔ C034								
														
								TLHR ↔ C036						
								Специальная конструкция						
														
														
														
								ВТАН ↔ D012						
								СТВН ↔ D013						
								ВТВН ↔ D014						

(Примечание) ◎ : 1-я рекомендация. ○ : 2-я рекомендация.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

■ РАСШИФРОВКА ISO КОДА – ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

LL Тип

Тип с двойным прижимом

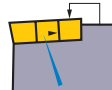
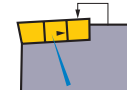





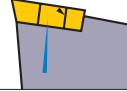



WP Тип

















Державка для профильного точения

SP Тип

AL Тип

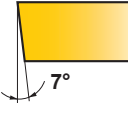
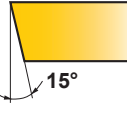
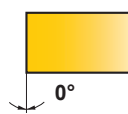
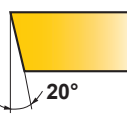
X • Z : Специальная конструкция

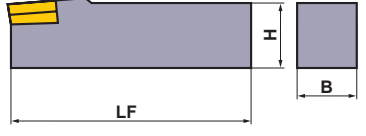
D  Тип с двойным прижимом	M  Тип крепление клином Тип двойной прижим	C  Ромбическая 80°	D  Ромбическая 55°	R  Круглая	S  Квадратная
P  Крепление рычажного типа	S  Ввинчивающийся тип	T  Треугольная	V  Ромбическая 35°	W  Тригональная	X Специальная конструкция
① Метод крепления		② Форма пластины			

A  90°	B  75°	D  45°	E  60°
F  90°	G  90°	H  107°30'	J  93°
K  75°	L  95°	N  62°30'	P  117°30'
Q  15°	S  45°	T  60°	V  72°30'
③ Исполнение			

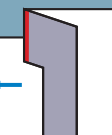
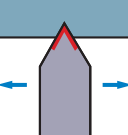
P **C** **L** **N** **R** **25** **25** **M** **16**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

④ Значение заднего угла пластины	
C  7°	D  15°
N  0°	E  20°

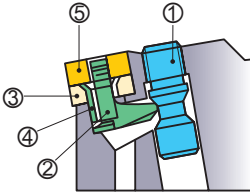
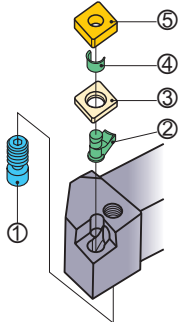
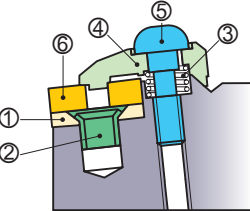
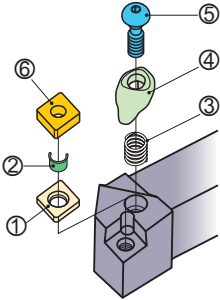
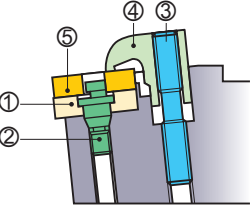
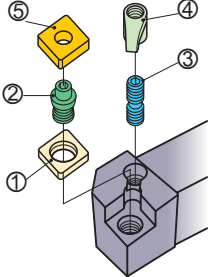
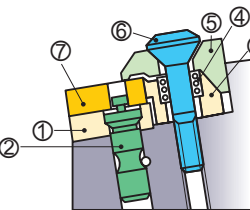
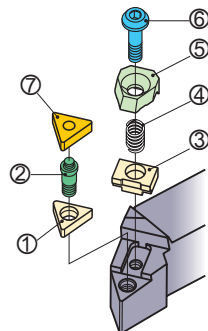
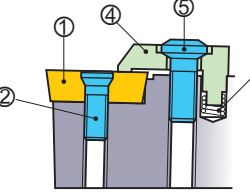
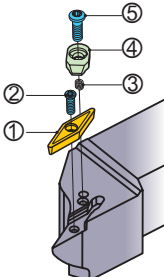
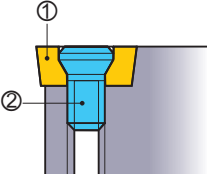
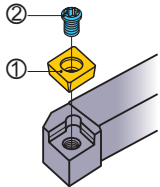
⑥, ⑦ Размер державки [Высота (H) и ширина (B)] (мм)								
08	10	12	16	20	25	32	40	H B
8	10	12	16	20	25	32	40	

⑧ Длина инструмента (LF) (мм)											
D	E	F	H	K	M	N	P	R	S	T	U
60	70	80	100	125	150	160	170	200	250	300	350

⑤ Ориентация		
R 	L 	N 

⑨ Размер пластины									
Диаметр вписанной окружности (мм)	4.76	5.56	6.35	7.94	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4
	08	09	11	13	16	22	27	33	44
			06	07	09	12	15	19	25
			04	05	06	08	10	13	
80° 					09	12	16	19	25
55° 					11	15	19	23	31
35° 			11		16				

МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ

Тип (Державки)	Структура	
Крепление рычагом (LL ДЕРЖАВКИ)		<ul style="list-style-type: none"> ①Крепёжный винт ②Рычаг ③Опорная пластина ④Штифт опорной пластины ⑤Пластина 
Двойной прижим (ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ)		<ul style="list-style-type: none"> ①Опорная пластина ②Штифт опорной пластины ③Пружина ④Прихват ⑤Крепёжный винт ⑥Пластина 
Двойной прижим (ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ) (Для тяжелого резания заготовок)		<ul style="list-style-type: none"> ①Опорная пластина ②Штифт опорной пластины ③Крепёжный винт ④Прихват ⑤Пластина 
Крепление клином (WP ДЕРЖАВКИ)		<ul style="list-style-type: none"> ①Опорная пластина ②Штифт опорной пластины ③Опора ④Пружина ⑤Прихват ⑥Крепёжный винт ⑦Пластина 
Комбинированный зажим двойного действия (Державка для профильного точения)		<ul style="list-style-type: none"> ①Пластина ②Крепёжный винт (1) ③Пружина ④Прихват ⑤Крепёжный винт (2) 
Крепление винтом (SP ДЕРЖАВКИ) (AL ДЕРЖАВКИ)		<ul style="list-style-type: none"> ①Пластина ②Крепёжный винт 

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

СН ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Аксессуары				
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт*	Ключ	
PCLNR/L1616H09		●	●	CNMG	09T3	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K09		●	●		09T3	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2525M09		●	●		09T3	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K12		●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L2525M12		●	●		1204	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3225P12		●	●		1204	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3232P16		●	●		1606	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PCLNR/L3232P19		●	●		1906	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Аксессуары					
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина*2	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт*1	Ключ	
DCLNR/L1616H09		●	●	CNMG	09T3	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L1616H09-T		●	●		0903	16	16	100	25	16	20	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K09		●	●		09T3	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K09-T		●	●		0903	20	20	125	25	20	25	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2525M09		●	●		09T3	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2525M09-T		●	●		0903	25	25	150	25	25	32	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K12		●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L2525M12		●	●		1204	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L3225P12		●	●		1204	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSCN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа PCLN > A094—A100, A130
Пластины типа DCLN > A094—A100, A130

КНБ и ПКА пластины > B022—B024, B048
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

Обозначение		Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)						Аксессуары					
				Н	В	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт*	Ключ	
MCLNR3232P19		●	CNMG CNMM CNMA	1906	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R
MCLNR4040R19		●	1906	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R	

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

Обозначение		Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)						Аксессуары					
				Н	В	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт*	Ключ	
PCBNR/L2020K12		●●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCBNR/L2525M12		●●	1204	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R	

* Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

Пластины типа MCLN	> A096 – A100
Пластины типа PCBN	> A094 – A100, A130
КНБ и ПКА пластины	> B022 – B024, B048

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	> M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	> N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

DN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Аксессуары				
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
PDJNR/L2020K15	●●	●●	DNMA	1504	20	20	125	35	20	25	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L2525M15	●●	●●	DNMG	1504	25	25	150	35	25	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L3225P15	●●	●●	DNMM	1504	32	25	170	35	32	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Аксессуары					
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ
DDJNR/L1616H11	●●	●●	DNMG	1104	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K11	●●	●●		1104	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2525M11	●●	●●		1104	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L3225P11	●●	●●		1104	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K15	●●	●●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG	1504	20	20	125	37	20	25	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2020K15-T	●●	●●		1506	20	20	125	37	20	25	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2525M15	●●	●●		1504	25	25	150	37	25	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2525M15-T	●●	●●		1506	25	25	150	37	25	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L3225P15	●●	●●		1504	32	25	170	37	32	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L3225P15-T	●●	●●		1506	32	25	170	37	32	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

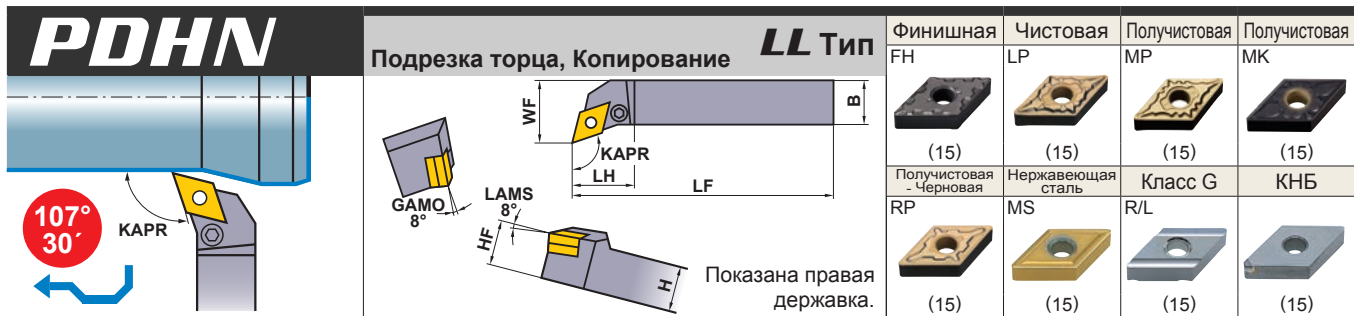
*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа PDJN > A101 – A106
Пластины типа DDJN > A101 – A106

КНБ и ПКА пластины > B025 – B027, B048
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2				*1	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG	1504	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L2525M15	●	●	DNMM DNMA	1504	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L3225P15	●	●	DNGA DNMG	1504	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа PDHN	> A101 – A106
КНБ и ПКА пластины	> B025 – B027, B048
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	> M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	> N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

PSBN

Наружное точение

LL Тип

Финишная FH (09, 12)	Чистовая LP (12)	Получистовая MP (12, 15, 19)	Получистовая МК (12)
Получистовая - Черновая RP (12)	Нержавеющая сталь MS (12, 15, 19)	Класс G R/L (09, 12)	КНБ (12)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Движущая пружина	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PSBNR/L1212F09	●		SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSBNR/L1616H09	●	●		0903	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSBNR/L2020K12	●	●		1204	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M12	●	●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M15	●	●		1506	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSBNR/L3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSBN

Наружное точение

Тип с двойным прижимом
Для тяжелого резания заготовок

Получистовая МН (19)	Получистовая Стандарт (19)	Получистовая MS (19)	Получистовая - Черновая RP (19)
Черновое HZ (19)	Черновое НХ (19)	Черновое HV (19)	Класс М (19)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт	Ключ	
MSBNR3232P19	●		SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R
MSBNR4040R19	●			1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.
★ : Со склада в Японии.

Пластины типа PSBN > A108—A113
Пластины типа MSBN > A109—A113

КНБ и ПКА пластины > B028, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

PSTN		Наружное точение, Снятие фаски		LL Тип						Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая	
				Показана правая державка.						FH (09,12)	LP (12)	MP (12)	МК (12)	
										Получистовая - Черновая RP (12)	Нержавеющая сталь MS (12)	Класс G R/L (09,12)	КНБ (12)	
Обозначение	Наличие R L	Обозначение пластины	Размеры (мм)											
			H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ	
PSTNR/L1616H09	● ●	SNMA SNMG	0903	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSTNR/L2020K12	● ★	SNMM SNGA SNGG	1204	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSTNR/L2525M12	● ●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

PSDN		Наружное точение, Снятие фаски		LL Тип						Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая		
				Показана правая державка.						FH (09,12)	LP (12)	MP (12)	МК (12)		
										Получистовая - Черновая RP (12)	Нержавеющая сталь MS (09,12)	Класс G R/L (09,12)	КНБ (12)		
Обозначение	Наличие R L	Обозначение пластины	Размеры (мм)												
			H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Движущая пружина	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ	
PSDNN1212F09	●		0903	12	12	80	20	12	6.0	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSDNN1616H09	●	SNMA SNMG	0903	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSDNN2020K12	●	SNMM SNGA SNGG	1204	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN2525M12	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	1204	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN3225P12	●		1204	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

Пластины типа PSTN > A108 – A113
 Пластины типа PSDN > A108 – A113
 КНБ и ПКА пластины > B028, B049

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

PSSN Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски **LL Тип**

Финишная FH	Чистовая LP	Получистовая MP	Получистовая МК
(09, 12)	(12)	(12, 15, 19)	(12)
Получистовая - Черновая RP	Нержавеющая сталь MS	Класс G R/L	КНБ
(12)	(12, 15, 19)	(09, 12)	(12)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF						WF2	
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	(14)	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSSNR/L2020K12	●	●		1204	20	20	125	31	20	25	(17)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L2525M12	●	●		1204	25	25	150	31	25	32	(24)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L3232P15	●	●		1506	32	32	170	34	32	40	(29)	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSSNR/L3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	(27)	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

(Указание) Только при поперечной подаче или снятии фаски и при использовании режущей пластины с право- или левосторонним стружколомом - использовать левый стружколом для правого держателя, а правый - для левого держателя.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSSN Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски **Тип с двойным прижимом** Для тяжелого резания заготовок

Получистовая МН	Получистовая Стандарт	Получистовая MS	Черновая RP
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое HZ	Черновое НХ	Черновое HV	Класс М
(19)	(19)	(19)	(19)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт *	Ключ		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF						WF2	
MSSNR3232P19	●	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R
MSSNR4040R19	●	●		1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	СКW6	LS25	HKY40R

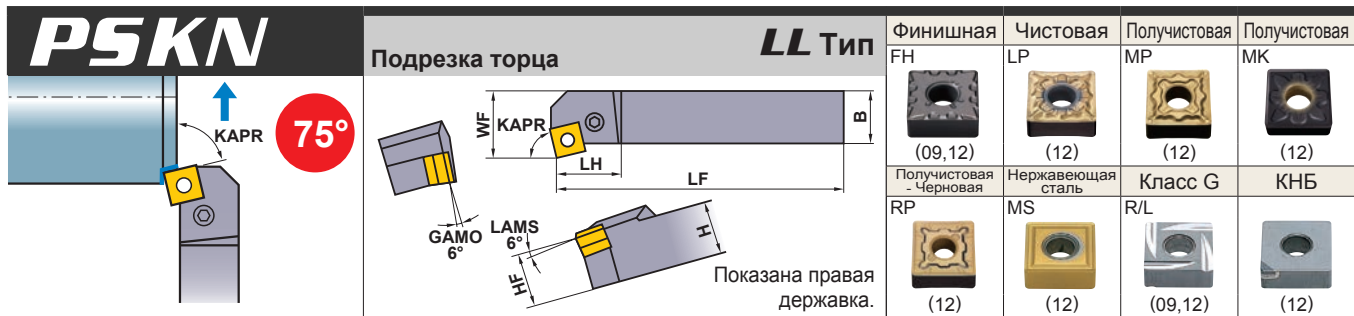
* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа PSSN > A108—A113
Пластины типа MSSN > A109—A113

КНБ и ПКА пластины > B028, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт*	Ключ	
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA	0903	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSKNR/L2020K12	●	●	SNMG	1204	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSKNR/L2525M12	●	●	SNMM SNGA SNGG	1204	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа PSKN > A108 – A113
 КНБ и ПКА пластины > B028, B049
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

TN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Аксессуары						
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт *	Ключ	
MTJNR/L2020K16N		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M16N		●	●		1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M22N		●	●		2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Аксессуары						
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина *2	Штифт опорной пластины *2	Движущая пружина	Зажимный рычаг	Крепёжный винт *1	Ключ		
PTGNR/L1010E11		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F	
PTGNR/L1212F11		●	●		1103	12	12	80	17	12	16	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F	
PTGNR/L1616H16		●	●		1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R	
PTGNR/L2020K16		●	●		1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R	
PTGNR/L2525M16		●	●		1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS206	HKY25R	
PTGNR/L2525M22		●	●		2204	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
PTGNR/L3225P22		●	●		2204	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
PTGNR/L3232P27		●	●		2706	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R	

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3

PTGNR/L1010E11 • PTGNR/L1212F11 Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины и штифт опорной пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа MTJN > A114—A119
Пластины типа PTGN > A114—A119

КНБ и ПКА пластины > B029, B030, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

DTGN

Наружное точение Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ

Показана правая державка.

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	КНБ
RP	MS	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2				*1		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DTGNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	16	16	100	25	16	20	LLSTN32	LLP23	DKC2211	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DTGNR/L1616H16-T	●	●		1603	16	16	100	25	16	20	LLSTN33	LLP23	DKC2211	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DTGNR/L2020K16	●	●		1604	20	20	125	25	20	25	LLSTN32	LLP23	DKC2211	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DTGNR/L2020K16-T	●	●		1603	20	20	125	25	20	25	LLSTN33	LLP23	DKC2211	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DTGNR/L2525M16	●	●		1604	25	25	150	25	25	32	LLSTN32	LLP23	DKC2211	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DTGNR/L2525M16-T	●	●		1603	25	25	150	25	25	32	LLSTN33	LLP23	DKC2211	DCS2	DC0520T	ТКУ15F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

MTEN

Наружное точение, Снятие фаски WP Тип

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16,22)	(16)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	КНБ
RP	MS	R/L	
(16)	(16,22)	(16,22)	(16)

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)										*			
			H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
MTENN2020K16N	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	ССР33	ССК13	СРТ13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTENN2525M22N	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	2204	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	ССР34	ССК14	СРТ14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

Пластины типа DTGN	> A114—A119
Пластины типа MTEN	> A114—A119
КНБ и ПКА пластины	> B029, B030, B049

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	> M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	> N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

TN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

PTFN		Подрезка торца							LL Тип						
									Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая			
									FH	LP	MP	МК			
									(16)	(16)	(16,22)	(16)			
									Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	КНБ			
									RP	MS	R/L				
									(16)	(16,22)	(16,22)	(16)			
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PTFNR/L1616H16	●	●	TNMA	1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2020K16	●	●	TNMG	1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2525M16	●	●	TNMM	1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTFNR/L2525M22	●	●	TNGA	2204	25	25	150	28	25	32	TNGG	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

MTQN		Подрезка торца, Копирование							WP Тип								
									Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая					
									FH	LP	MP	МК					
									(16)	(16)	(16,22)	(16)					
									Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	КНБ					
									RP	MS	R/L						
									(16)	(16,22)	(16,22)	(16)					
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)													
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
MTQNR/L2020K16N	●	●	TNMA	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTQNR/L2525M22N	●	●	TNMG	2204	25	25	150	36	25	32	TNMM	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

(Примечание) Когда только подрезается торец и используются сменные с правыми или левыми стружколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.
★ : Со склада в Японии.

Пластины типа PTFN > A114—A119
Пластины типа MTQN > A114—A119

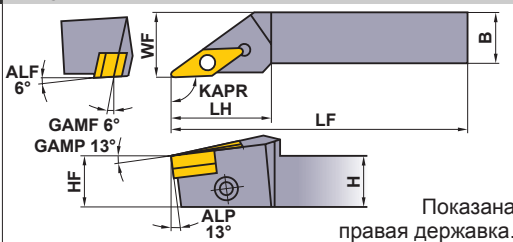
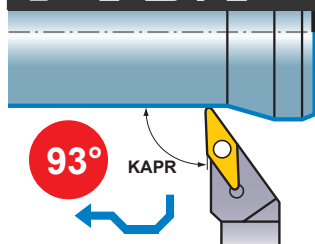
КНБ и ПКА пластины > B029, B030, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

VN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PVJN

Наружное точение, Копирование

MP Тип



Показана правая державка.

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая Стандарт	Нержавеющая сталь MS	Класс G R/L	КНБ
(16)	(16)	(16)	(16)

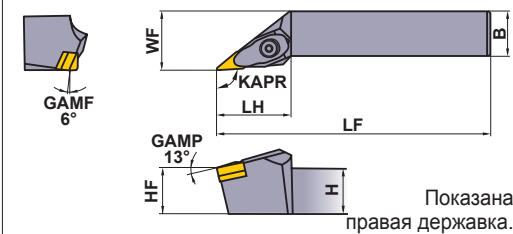
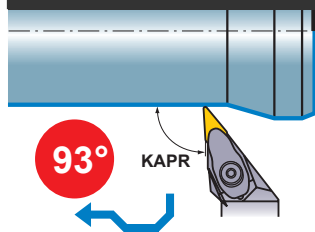
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Запирающий штифт	Запирающий винт	Стопорное кольцо	Ключ	
PVJNR/L2020K16	●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVJNR/L2525M16	●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	38	25	32	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Момент затяжки (N • м) : HSP05008C=2.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

DVJN

Наружное точение, Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ



Показана правая державка.

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая Стандарт	Нержавеющая сталь MS	Класс G R/L	КНБ
(16)	(16)	(16)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DVJNR/L2020K16	★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVJNR/L2525M16	★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

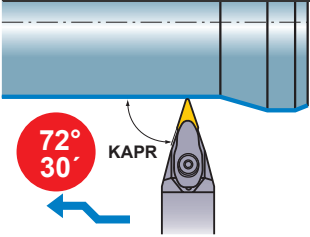
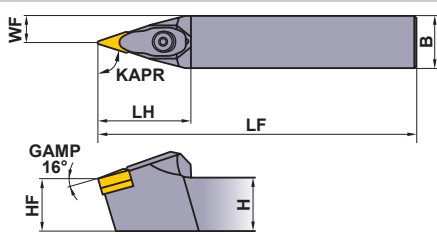










Пластины типа PVJN	> A120 – A123
Пластины типа DVJN	> A120 – A123
КНБ и ПКА пластины	> B031, B050

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	> M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	> N001

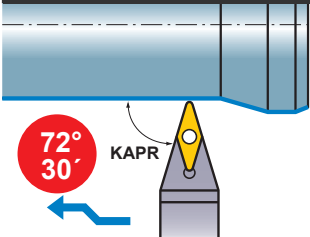
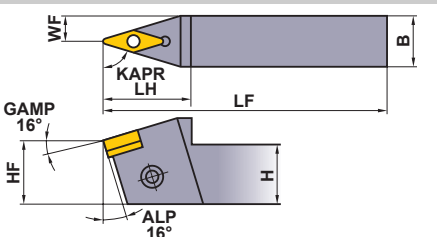









ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

DVVN		Наружное точение, Копирование		Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ		Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая						
						FN	LP	MP	МК						
															
72° 30° KAPR						(16)	(16)	(16)	(16)						
						Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	КНБ						
						Стандарт	MS	R/L							
						(16)	(16)	(16)	(16)						
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)												
			H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт *	Ключ	
DVVNN2020K16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DVVNN2525M16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	ТКУ15F

* Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

PVVN		Наружное точение, Копирование		MP Тип		Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая					
						FN	LP	MP	МК					
														
72° 30° KAPR						(16)	(16)	(16)	(16)					
						Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	КНБ					
						Стандарт	MS	R/L						
						(16)	(16)	(16)	(16)					
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)											
			H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Запирающий штифт	Запирающий винт	Стопорное кольцо	Ключ	
PVVNN2020K16	●	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	38	20	10	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVVNN2525M16	●	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	38	25	12.5	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R


* Момент затяжки (N • м) : HSP05008C=2.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.


● : Есть на складе.
★ : Со склада в Японии.

Пластины типа DVVN > A120—A123
Пластины типа PVVN > A120—A123

КНБ и ПКА пластины > B031, B050
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DVPNR/L2020K16		★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	ТКУ15F
DVPNR/L2525M16		★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	ТКУ15F

* Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
		R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Запирающий штифт	Запирающий винт	Стопорное кольцо	Ключ	
PVPNR/L2020K16		●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVPNR/L2525M16		●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	32	25	32	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Момент затяжки (N • м) : HSP05008C=2.5

Пластины типа DVPN	> A120 – A123
Пластины типа PVPN	> A120 – A123
КНБ и ПКА пластины	> B031, B050

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	> M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	> N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

WN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

PWLN		Наружное точение, Подрезка торца							LL Тип		Чистовая SH	Получистовая MP			
95°		Показана правая державка.									Нержавеющая сталь MS				
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2			*1		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PWLN/L1616H06	●	●	WNMG	06T3	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLN/L2020K06	●	●		06T3	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLN/L2525M06	●	●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSWN32 с пластинами шириной 4.76 мм. При использовании пластин шириной 4.76 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

DWLN		Наружное точение, Подрезка торца							Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ				Финишная FH	Чистовая LP	Получистовая MP	Получистовая МК
95°		Показана правая державка.											Получистовая Стандарт	Получистовая - Черновая RP	Нержавеющая сталь MS	КНБ
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2				*1		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DWLN/L1616H06	●	●	WNMA WNMG	06T3	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2020K06	●	●		06T3	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2020K06-T	●	●		0604	20	20	125	25	20	25	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2525M06	●	●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2525M06-T	●	●		0604	25	25	150	25	25	32	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2020K08	●	●		0804	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLN/L2525M08	●	●		0804	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLN/L3225P08	●	●		0804	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSWN32 с пластинами шириной 4.76 мм. При использовании пластин шириной 4.76 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

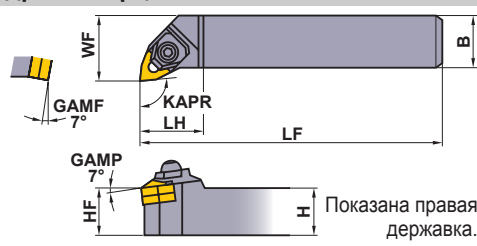
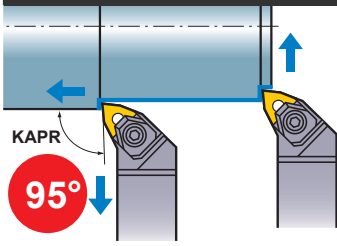
Пластины типа PWLN > A124—A126
Пластины типа DWLN > A124—A128

КНБ Пластины > B032
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

MWLN

Наружное точение, Подрезка торца

WP Тип



Финишная FH	Чистовая LP	Получистовая MP	Получистовая МК
(08)	(08)	(08)	(08)
Получистовая Стандарт	Получистовая - Черновая RP	Нержавеющая сталь MS	КНБ
(08)	(08)	(08)	(08)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)													
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Фиксирующая пластина	Прихват	Крепёжный винт	Пружина	Ключ	
MWLN/R/L2020K08	●	●	WNMA WNMG	0804	20	20	125	32	20	25	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R
MWLN/R/L2525M08	●	●		0804	25	25	150	32	25	32	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R
MWLN/R/L3225P08	●	●		0804	32	25	170	32	32	32	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа MWLN > A124—A128
 КНБ Пластины > B032
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

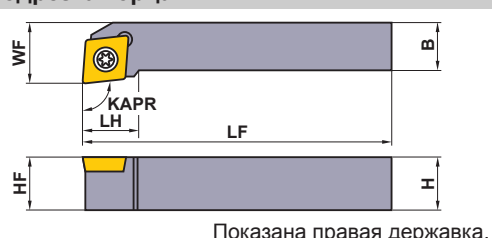
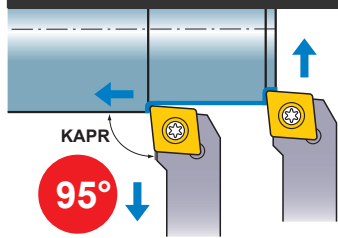
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

СС ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SCLC

Наружное точение,
Подрезка торца

SP Тип



Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
 (06,09)	 (06,09)	 (06,09)	 (06,09)
Получистовая	Получистовая	Плоский верх	КНБ/ПКА
MP	MM		
 (06,09,12)	 (06,09,12)	 (06,09,12)	 (06,09,12)

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF			
SCLCR/L0808D06	●	●	CCET	0602	8	8	60	8.9	8	10	TS25	ТКУ08F
SCLCR/L1010E06	●	●	CCGT CCMW	0602	10	10	70	8.9	10	12	TS25	ТКУ08F
SCLCR/L1212F09	●	●	CCMT	09T3	12	12	80	13.6	12	16	TS43	ТКУ15F
SCLCR/L1616H12	●	●	CCGW	1204	16	16	100	16.7	16	20	TS5	ТКУ25F

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа SCLC	> A133–A138
КНБ и ПКА пластины	> B035, B036, B051
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072

DC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SDJC		Наружное точение, Копирование		SP Тип						Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM
Обозначение	Наличие R L	Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Винт опорной пластины	Крепёжный винт *	Ключ	
			H	B	LF	LH	HF	WF					
SDJCR/L1010E07	●●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702	10	10	70	12	10	12	—	—	TS25	ТКУ08F
SDJCR/L1212F11	●●		11T3	12	12	80	18	12	16	—	—	TS43	ТКУ15F
SDJCR/L1616H11	●●		11T3	16	16	100	18	16	20	—	—	TS43	ТКУ15F
SDJCR/L2020K11	●●		11T3	20	20	125	18	20	25	SPSDN32	JSS6	TS406	ТКУ15R
SDJCR/L2525M11	●●		11T3	25	25	150	25	25	32	SPSDN32	JSS6	TS406	ТКУ15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5

SDNC		Наружное точение, Копирование		SP Тип						Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM
Обозначение	Наличие R L	Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Винт опорной пластины	Крепёжный винт *	Ключ	
			H	B	LF	HF	WF						
SDNCN0808D07	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702	8	8	60	8	4	—	—	TS25	ТКУ08F	
SDNCN1010E07	●		0702	10	10	70	10	5	—	—	TS25	ТКУ08F	
SDNCN1212F11	●		11T3	12	12	80	12	6	—	—	TS43	ТКУ15F	
SDNCN1616H11	●		11T3	16	16	100	16	8	—	—	TS43	ТКУ15F	
SDNCN2525M11	●		11T3	25	25	150	25	12.5	SPSDN32	JSS6	TS406	ТКУ15R	

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа SDJC	> A140 – A144
Пластины типа SDNC	> A140 – A144
КНБ и ПКА пластины	> B038, B039, B052

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	> A072
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	> M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	> N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

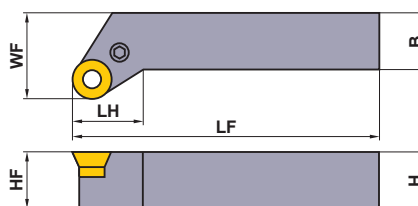
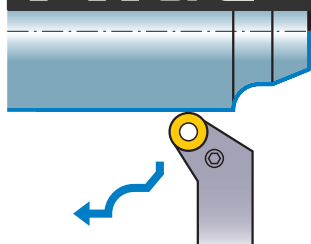
RC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PRGC

Наружное точение, Подрезка торца, Копирование

LL Тип

Получистовая



Показана правая державка.



НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF						
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRGCR/L2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRGCR/L2525M16	●	★		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRGCR/L3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

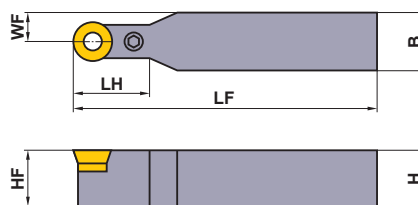
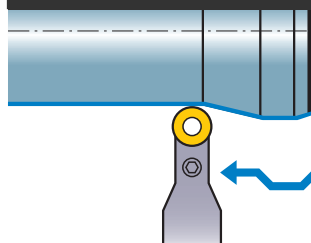
* Момент затяжки (N • м) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRDC

Наружное точение, Копирование

LL Тип

Получистовая



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF						
PRDCN2020K10	●	●	RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRDCN2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P12	●	●		1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P16	●	●		1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRDCN3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

Пластины типа PRGC > A146
 Пластины типа PRDC > A146
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

SRGC				Наружное точение, Подрезка торца, Копирование						SP Тип		Получистовая Стандарт	
													(06,08)
Показана правая державка.													
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*			
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Крепёжный винт	Ключ		
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT 0602	16	16	100	10	16	20	TS25	ТКУ08F		
SRGCR/L1616H08	●	●	RCGT 0803	16	16	100	14.5	16	22	TS3	ТКУ08F		

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

SRDC				Наружное точение, Копирование						SP Тип		Получистовая Стандарт	
													(06,08)
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*			
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Крепёжный винт	Ключ		
SRDCN1616H06	●	●	RCMT 0602	16	16	100	12	16	8	TS25	ТКУ08F		
SRDCN1616H08	●	●	RCGT 0803	16	16	100	16	16	8	TS3	ТКУ08F		

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0

Пластины типа SRGC > A146
 Пластины типа SRDC > A146
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

45°

SSSC Наружное точение, Снятие фаски **SP Тип**

Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
 (09)	 (09)	 (09)	 (09)
Получистовая	Получистовая	Получистовая	Плоский верх
MP	MM	Стандарт	
 (09, 12)	 (09, 12)	 (09, 12)	 (09, 12)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)										
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF					
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3	12	12	80	15.2	12	13	—	—	TS43	TKY15F
SSSCR/L1616H09	●	●		09T3	16	16	100	15.2	16	17	—	—	TS43	TKY15F
SSSCR/L2020K12	●			1204	20	20	125	18	20	22	SPSSN42	JSS7	TS53	TKY25R
SSSCR/L2525M12	●			1204	25	25	150	25	25	27	SPSSN42	JSS7	TS53	TKY25R

* Момент затяжки (N • м) : TS43=3.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

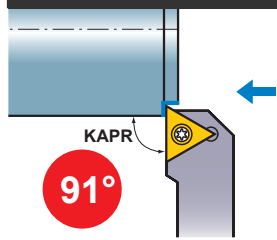
Пластины типа SSSC > A147, A148
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

ТС ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

STGC


Наружное точение

SP Тип



Показана правая державка.

Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM
 (11,16)	 (11,16)	 (11,16)	 (11,16)
Получистовая MP	Получистовая MM	Плоский верх	КНБ/ПКА
 (11,16)	 (11,16)	 (11,16)	 (11,13)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)										
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF					
STGCR/L1010E11	●	●	TCGT TCMW TCMT	1102	10	10	70	13.5	10	12	—	—	TS25	ТКУ08F
STGCR/L1212F13	●	●		1303	12	12	80	17.6	12	16	—	—	TS3	ТКУ08F
STGCR/L1616H16	●	●		16T3	16	16	100	20.7	16	20	—	—	TS43	ТКУ15F
STGCR/L2020K16	●	●		16T3	20	20	125	22.9	20	25	SPSTN32	JSS6	TS406	ТКУ15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ









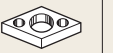



Пластины типа STGC > A150, A151
 КНБ и ПКА пластины > B040, B053
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001









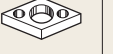



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

SVJC		Наружное точение, Копирование		SP Тип						Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
										FP	FM	LP	LM
													
										(11,16)	(11,16)	(11,16)	(11,16)
										Получистовая	Получистовая	Получистовая	Плоский верх
										MP	MM	Стандарт	
													
										(16)	(16)	(11,16)	(11,16)
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)										
			R	L	H	B	LF	LH	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт
SVJCR/L1010E11	●●	VCMT VCMW	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	⓪ТКУ08F
SVJCR/L1616H16	●●		1604	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	⓪ТКУ15F
SVJCR/L2020K16	●●		1604	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	⓪ТКУ15R
SVJCR/L2525M16	●●		1604	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	⓪ТКУ15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC		Наружное точение, Копирование		SP Тип						Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
										FP	FM	LP	LM
													
										(16)	(16)	(16)	(16)
										Получистовая	Получистовая	Получистовая	Плоский верх
										MP	MM	Стандарт	
													
										(16)	(16)	(16)	(16)
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)										
			H	B	LF	HF	WF	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ		
SVVCN1616H16	●	VCMT VCMW	1604	16	16	100	16	8	—	—	TS43	⓪ТКУ15F	
SVVCN2020K16	●		1604	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	⓪ТКУ15R	
SVVCN2525M16	●		1604	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	⓪ТКУ15R	

* Момент затяжки (N • м) : TS43=3.5, TS44=3.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

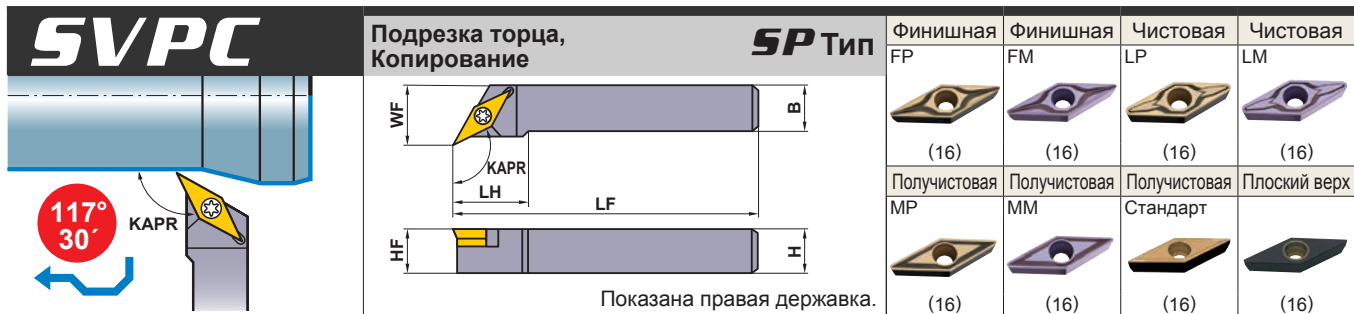
● : Есть на складе.

Пластины типа SVJC > A159, A160
Пластины типа SVVC > A159, A160

КНБ и ПКА пластины > B043, B055
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A072

Обозначение		Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт *	Ключ
		R	L			H	B	LF	LH	HF	WF				
SVPCR/L2020K16		●	●	VCGT	1604	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R
SVPCR/L2525M16		●	●	VCMT VCMW	1604	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R

* Момент затяжки (N • м) : TS44=3.5



НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

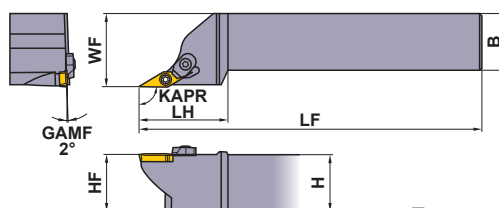
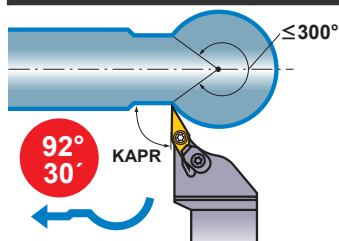
XC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SXZC

Наружное точение, Копирование

Державка для профильного точения

Финишная SVX



(15)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Аксессуары						
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Крепёжный винт	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Ключ (Пластина)	Ключ (Прижим)	
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2020K15	●	●		20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F	
SXZCR/L2525M15	●	●		25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKF08F	TKF10F	

* Момент затяжки (N · м) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

ПРИМЕЧАНИЕ

Указание по обработке торцевых поверхностей

При обработке торцевой поверхности обратите особое внимание на следующее.

Глубина торцевой стороны до 10 мм

Угол контура не более 60°

диаметр обработки $\geq \phi 40$ мм



● Обработка наружного диаметра (шаг ①)

• Для предотвращения образования граты глубина резания должна быть меньше половины радиуса угла.

● Обработка фаски (шаг ②)

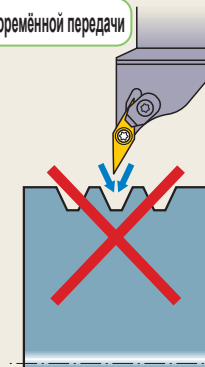
• Для сокращения контактной длины стружки глубина резания должна быть меньше половины радиуса угла.
• Для предотвращения столкновений инструмента и заготовки диаметр обработки должен составлять min 40 мм, угол контура max 60°, а глубина торцевой стороны max 10 мм.

● При замене режущих пластин

• При замене пластины необходимо учитывать коррекцию в управляющей программе.

Невозможно

Обработка шкивов клиноременной передачи



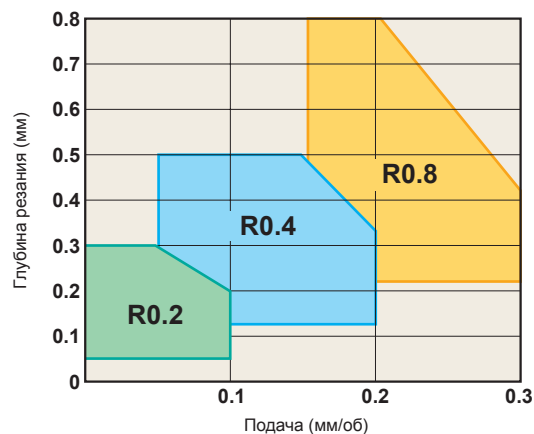
При обработке шкивов клиноременной передачи следует использовать режущую пластину VNMG.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	≤180HV	UE6020	150—350
Углеродистая сталь, Легированная сталь	150HV—250HV	UE6020	100—250
M Нержавеющая сталь	≤200HV	VP15TF	100 (70—120)

(Примечание) Приведенные выше режимы резания являются обобщёнными. В зависимости от жёсткости станка, геометрии заготовки и ее закрепления следует провести корректировку, руководствуясь реальными условиями и стандартными значениями.

ПРИМЕНЕНИЕ



(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ [ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ]

DE ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SDJE		Наружное точение, Копирование								AL Тип	
										Финишная R/L-F (15) ПКА R/L-F (15)	Полулистовая R/L (15)
Обозначение	Наличие R L	Обозначение пластины	Размеры (мм)						* Крепёжный винт	 Ключ	
			H	B	LF	LH	HF	WF			
SDJER/L1616H15	● ●	DEGX	1504	16	16	100	27	16	20	CS451190T	ТКУ20F
SDJER/L2020K15	● ●		1504	20	20	125	35	20	25	CS451190T	ТКУ20F
SDJER/L2525M15	● ●		1504	25	25	150	35	25	32	CS451190T	ТКУ20F

* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

SDNE		Наружное точение, Копирование								AL Тип	
										Финишная R/L-F (15) ПКА R/L-F (15)	Полулистовая R/L (15)
Обозначение	Наличие R L	Обозначение пластины	Размеры (мм)						* Крепёжный винт	 Ключ	
			H	B	LF	HF	WF				
SDNEN1616H15	●	DEGX	1504	16	16	100	16	8	CS451190T	ТКУ20F	
SDNEN2020K15	●		1504	20	20	125	20	10	CS451190T	ТКУ20F	
SDNEN2525M15	●		1504	25	25	150	25	12.5	CS451190T	ТКУ20F	

* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

Пластины типа SDJE > A145
 Пластины типа SDNE > A145
 ПКА Пластины > B052

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ [ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ]

ТЕ ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

STGE		Наружное точение								AL Тип		
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)					* Крепёжный винт	Ключ		
	R	L		H	B	LF	LH	HF			WF	
STGER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STGER/L2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STGER/L2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

STFE		Подрезка торца								AL Тип		
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)					* Крепёжный винт	Ключ		
	R	L		H	B	LF	LH	HF			WF	
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STFER/L2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STFER/L2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

● : Есть на складе.

Пластины типа STGE > A152
 Пластины типа STFE > A152
 ПКА Пластины > B053

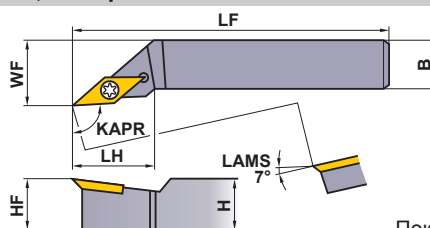
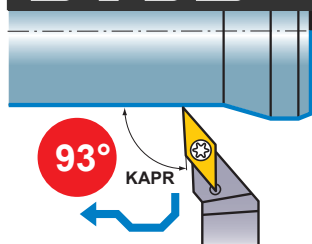
VD ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SVJD

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная
R/L



Показана правая державка.



НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	Крепёжный винт	Ключ	
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603	16	16	100	30	16	20	FC400890T	ТКУ10F
SVJDR/L2020K16	●	●		1603	20	20	125	30	20	25	FC400890T	ТКУ10F
SVJDR/L2525M16	●	●		1603	25	25	150	30	25	32	FC400890T	ТКУ10F

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05–0.3	0.2–3.0
	MD220	800	0.05–0.3	0.2–0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

Пластины типа SVJD > A161
ПКА Пластины > B055

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

C035

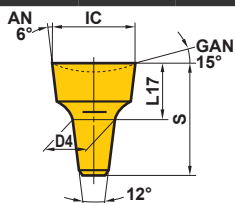
TL ДЕРЖАВКИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

ДЕРЖАВКА

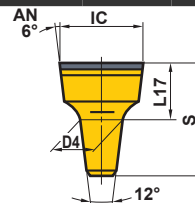
Геометрия	Исправленный порядковый номер	Принятый порядковый номер	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)				
					H	B	HF	LF	LH
TLHR (Наружное точение, Копирование) 	TLHR2020K5	TLHR2020K5	●	RTG05A	20	20	20	125	16
	TLHR2020K6	TLHR2020K6	●	RTG06A	20	20	20	125	16
	TLHR2525M7	TLHR2525M7	●	RTG07A	25	25	25	150	20
	TLHR3225P10	TLHR54P10	●	RTG10A	32	25	32	170	25

ПЛАСТИНЫ



Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			
	Твёрдый сплав		IC	S	D4	L17
	UTi20T	HTi10				
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	●		7	11	3.5	5
RTG08A	●	●	8	11	4.5	5
RTG10A	●	●	10	14	5.5	6.5

ПЛАСТИНЫ (КНБ)



Обозначение	Наличие	Размеры (мм)			
	КНБ	IC	S	D4	L17
RTG05A	★	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	★	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	★	7	11	3.5	5
RTG08A	★	8	11	4.5	5
RTG10A	★	10	14	5.5	6.5

МЕСТО УСТАНОВКИ ПЛАСТИН

При изготовлении специальных державок, пожалуйста обрабатывайте место под посадку пластины в соответствии с чертежом.

Посадочные размеры пластины	Диаметр пластины IC	Размеры (мм)					Диаметр конуса
		h	d1	d2	l1	l2	
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8

● : Есть на складе. ★ :Со склада в Японии.

Пластины типа TLHR > A167
 КНБ Пластины > B044
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001